



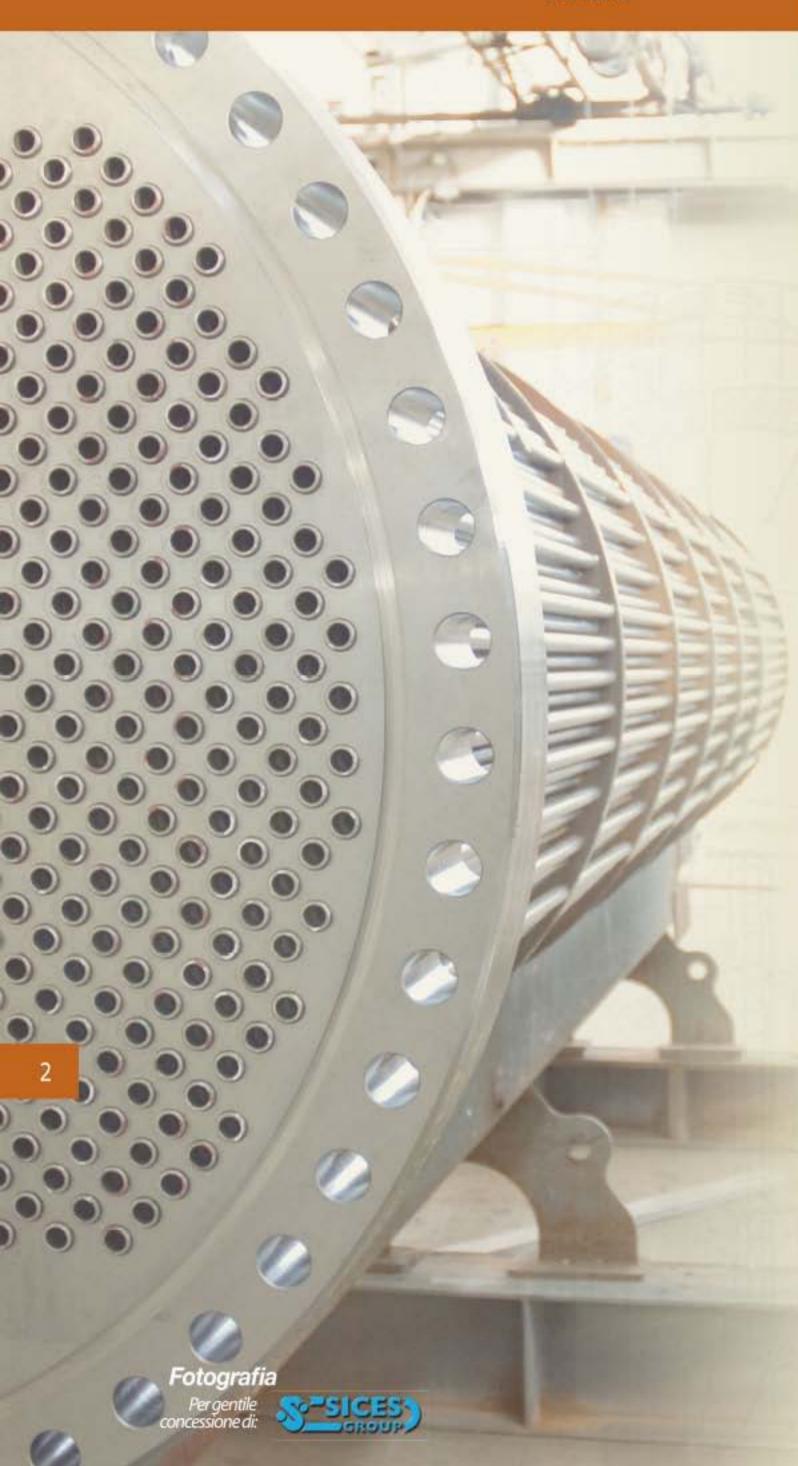
Panoramica prodotti

CE

MADE IN ITALY



Indice



L'azienda

la Produzione e l'assemblaggio dei fasci tubieri

6

- > Centri di lavoro automatici e macchine speciali
- > Mandrinatrici
- Mandrini allargatubi
- > Saldatrici orbitali TIG
- > Accessori per:
 - Misurazione dei fori della piastra tubiera
 - > Preparazione dei fori della piastra tubiera
 - > Assemblaggio del fascio tubiero
 - > Intestatura dei tubi
 - > Trasmissione meccanica
 - > Lubrificazione

la Manutenzione e lo smantellamento dei fasci tubieri

> Estrattori di fasci tubieri

- > Trasportatori di fasci tubieri
- Pulitori di fasci tubieri
- > Segatrici a nastro per fasci tubieri
- > Taglia tubi
- > Estrattori di tubi





Ing. Stefano Agostino Presidente

"La crescita di un'azienda
a volte è naturale e inevitabile;
compito della dirigenza è
la ricerca dell'armonia e
il perseguimento degli obiettivi
senza snaturare
i caratteri fondamentali che
ne hanno fatto la fortuna ".

Nefan Ajordons



L'azienda



Franco e Luisa Agostino Fondatori

Alla fine degli anni 50, Franco Agostino colse al volo l'opportunità di apprendere l'arte della fabbricazione dei mandrini allargatubi, offertagli da un esperto produttore tedesco, Albert Otto. In seguito, grazie al suo indomabile coraggio, alla sua intuizione e all'aiuto della moglie Luisa, Agostino fondò in Italia una piccola fabbrica, che pochi anni dopo sarebbe diventata Maus Italia.

Nel 1972 Maus Italia inaugurò la nuova sede e pose le basi dello sviluppo che viene ora portato avanti dal figlio Stefano, ingegnere meccanico, il quale dal 1976 dedica con successo ogni energia per portare la Maus Italia al vertice europeo e mondiale nel settore.

LBERT OTTO OHG

Franco Agostino con al sustino

ALBERT OTTO di F. AGOS FABBRICA ITALIANA MANDRINI ALLAR

































Ambiente di lavoro funzionale, controllo della produzione e magazzino automatici, macchine utensili a CNC e giovani e valenti tecnici, che con il loro apporto di entusiasmo e di capacità creano la miscela vincente, permettono alla Maus Italia di essere il maggior punto tecnologico mondiale di riferimento nel settore.

L'obiettivo dell'azienda è quello di:

- progettare, produrre e commercializzare utensili e macchine per la produzione e la manutenzione di scambiatori, condensatori, refrigeratori e caldaie di impianti chimici, raffinerie di petrolio, centrali elettriche, fabbriche, ecc.;
- accettare le sfide suggerite dal mercato per dare impulso alla ricerca interna, allo scopo di offrire alla clientela macchine ed utensili sempre più specifici ad alto contenuto tecnologico.





e l'assemblaggio dei fasci tubieri

Ding Sin-

BEE OF

Linea completa di apparecchiature per l'espansione dei tubi



Produzione e l'assemblaggio dei fasci tubieri

Automation

8

16

Tube expanders

34

Tubweld

Control

42

50

Accessories

> Centri di lavoro automatici e macchine speciali

> Mandrinatrici

Mandrini allargatubi

> Saldatrici orbitali TIG

Accessori



Per ulteriori approfondimenti, richiedere i cataloghi dettagliati.

7

Automation













Rulli

Tubi Paralleli Liberi







Compensazione automatica della Profondità dell'Avanzamento di mandrinatura

Controllo Digitale dell Spina

Variazione continua della velocità









Lavorazione pendolare con carrellini Il continuo alternarsi del posizionamento di scambiatori di calore di fronte alla macchina elimina i tempi morti di carico/scarico aumentando sensibilmente la produzione.

MA-500

Centro di lavoro cnc di mandrinatura e intestatura a singolo asse per la produzione di serie.

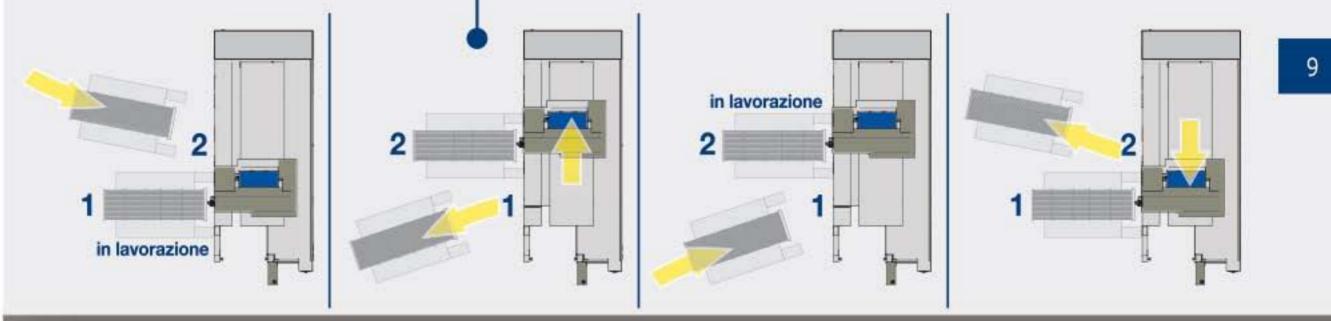
Diametro massimo piastra tubiera 1000 mm (40")

L'MA-500 è la soluzione più innovativa ed efficace offerta dalla Maus Italia per l'automazione dei cicli lavorativi di assemblaggio degli scambiatori di calore di piccole dimensioni nella produzione di serie.

Alta tecnologia

Massima produttività





Fase 1 → Fase 2

➤ Fase 3

➤ Fase 4







Per gentile concessione di:











THE REPORT OF THE PERSON OF TH





Compensazione automatica della Profondità dell'Avanzamento di mandrinatura

Controllo Digitale dell Spina

Variazione continua della velocità







La possibilitàs di abbattere l'asse Y della **MA-2501** la rende adatta a qualsiasi tipo di trasporto





4FD

MA-3501
Per piastre tubiere fino a 3500 mm (140") di diametro



Automation

MA-2501

Centro di lavoro cnc con basamento mobile per la mandrinatura, intestatura, scanalatura e saldatura orbitale TIG

La MA-2501 rappresenta la soluzione più innovativa ed efficace proposta dalla Maus Italia per l'automazione dei cicli lavorativi di assemblaggio degli scambiatori di calore di medie e grandi dimensioni.

- Alta tecnologia
- Massima produttività
 - Massima manovrabilità





"Four Feet Drive"

Il nuovo basamento servo idraulico delle MA-2501
e MA-3501 nella nuova versione, garantisce rigidità
e precisione. In particolare i 4 piedi di
posizionamento e sollevamento concorrono a
compensare le spinte orizzontali. Il sistema di
trasmissione rinviato ad ogni piede, garantisce, nella
traslazione, continuità e precisione.











idle







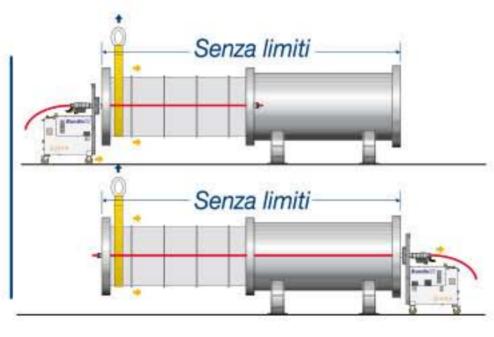








Esempi di inserimento del fascio tubiero: con spinta della piastra tubiera o tramite trazione con appoggio al mantello



Fune di trazione





Automation





Inseritore di fasci tubieri per scambiatori di calore con sistema ICOS brevettato per la compensazione delle oscillazioni del carro-ponte sull'asse Y

Per i costruttori di scambiatori di calore, l'infilaggio di lunghi e pesanti fasci tubieri flottanti all'interno dei mantelli, è uno dei passaggi problematici nel ciclo produttivo di assemblaggio.

Con il **Bundle** la Maus Italia propone un'attrezzatura che affiancata al carro ponte consente di risolvere questo problema in modo rapido, corretto e sicuro.

Una volta individuato il punto di fissaggio delle funi al mantello, il **Bundle** è in grado di infilare il fascio tubiero alla velocità di 2m/min (6.5 Ft/min).

La grande forza coassiale di 60 T (132300 Lb) (regolabile) generata accompagna il fascio tubiero all'interno del mantello senza scosse o intoppi pericolosi.

Fino a 60 Ton (132300 Lb) **Automation**



Totale sicurezza per l'operatore e per il manufatto

un annomi

Fotografia

Pergentile / concessione di:



Unità di potenza

Centralina idraulica elettrica carrellata ed indipendente per garantire una manovrabilità facile e veloce.

@MAUS















Inseritore/estrattore di fasci tubieri per scambiatori di calore a postazione fissa

Il **Mef shop** macchina autosufficiente, senza l'ausilio del carro ponte, consente di risolvere il problema dell'infilaggio e dell'estrazione in modo rapido, corretto e sicuro.

Grazie all'esperienza maturata nella costruzione degli estrattori per la manutenzione, la Maus Italia presenta una macchina dedicata alla moderna azienda costruttrice di scambiatori di calore.

Portata max. 22 T (48500 Lb)









Assemblaggio condizionatori e refrigeratori

Manutenzione scambiatori sull'impianto



Fino a 1/2" (12,7 mm)





Mandrinatrici pneumatiche

Mandrinatrici pneumatiche a controllo di coppia

Rapide, leggere e sicure le mandrinatrici pneumatiche Maus Italia rappresentano la soluzione ideale per i costruttori che si attrezzano per la prima volta per la mandrinatura dei tubi e per i manutentori che vogliono operare sull'impianto ("on-site"), in condizioni di qualità e sicurezza.













Fino a 4" (101,6 mm)





Portrol 400

Equipaggiamento elettrico portatile per la mandrinatura controllata di tubi composto dal controllore Port 400 e il motore **PR-1000** trifase a 400 volt

Buon compromesso tra qualità e prezzo.

Destinato ad interventi di qualità per la manutenzione o di piccoli lotti di produzione di fasci tubieri.

La Maus Italia ha realizzato la prima mandrinatrice di tubi completamente portatile a 400 Volt-trifase, soddisfacendo le rigide normative europee.

Port 400 Controllore elettronico portatile per la mandrinatura dei tubi



- Selezione della coppia di mandrinatura
- Arresto automatico della rotazione del motore a coppia selezionata raggiunta
- Visualizzazione della coppia di mandrinatura
- Inversione manuale di rotazione
- Telecomando
- Azzeramento della madrinatrice a vuoto











Quadrol 90

Postazioni mobili di mandrinatura semi-automatica per il posizionamento e il sostegno delle mandrinatrici elettriche trifase a basso voltaggio MK e del controllore elettronico F90 V4

MK-800

Fino a 1.1/2" (38,10 mm) **MK-400**

Fino a 2.1/2" (63,50 mm)







Y+









Matex

Equipaggiamenti portatili e postazioni mobili elettriche "Hi-tech" a basso voltaggio con motori brushless della serie R per la mandrinatura controllata semi-automatica di tubi



per il salvataggio dei dati:

programmi

THE RE

report valori di coppia

www.mausitalia.it

10.01

@ MAUS

Visualizzazione istantanea dei parametri

- Assorbimento motore (amps)
- Coppia erogata al mandrino (Nm)
- Grafico assorbimento motore (amps)
- Tempo di durata del ciclo
- Velocità di rotazione del mandrino
- Conteggio n° mandrinature eseguite





















Raccordo ad

aggancio rapido

Quadrol MatexMRP

Sistema "Hi-tech" con espansione assistita idromeccanicamente per mandrini allargatubi a rulli paralleli.

Il sistema è dedicato alla mandrinatura dei tubi dove è necessario ridurre al minimo gli allungamenti e le relative tensioni nel tubo, con il fine di ottenere un contatto tubo-piastra tubiera perfettamente omogeneo per tutta la lunghezza di mandrinatura.

Fino a 1" (25,40 mm)

Raccordo portagabbia

ad innesto rapido con distributore rotante incorporato per la lubrificazione Su richiesta de fino a ÷ 50,80 mm (2")

25



















Mandrinatrici idrauliche per tubi di caldaie

Il sistema *Hydrol* è costituito da due parti: unità idraulica e teste portatili.

Hydrol 40.2

Modello professionale, in grado di gestire in maniera indipendente due teste di mandrinatura portatili.

Hydrol 40.2 assicura la massima qualità e produttività controllando la pressione dell'olio con un ciclo continuo programmato.

Hydrol 20.1

Centralina idraulica per il controllo manuale di una singola mandrinatrice. Indicata per budget ridotti e per piccoli volumi di mandrinatura.

HIV

Mandrinatrici idrauliche per tubi fino a 219,10 mm (8.625")



Posizionamento controllato senza contaminazione



NO "CREVICE CORROSION"



Fotografia

Pergentile 1926 concessione di:



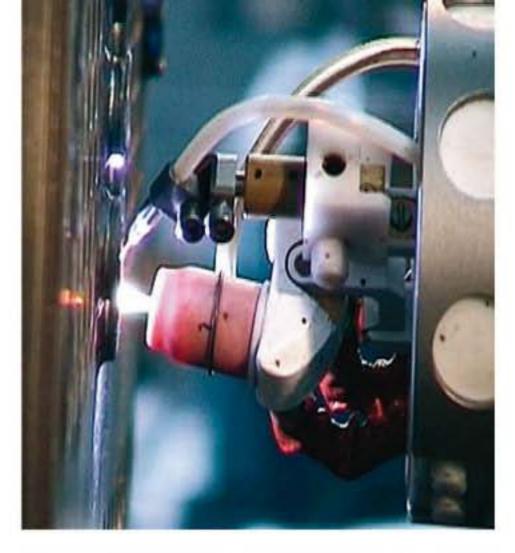
0

HDP-4001

Pistola porta sonda ad aggancio rapido in dotazione all'Hydrex 5003 con impugnatura ergonomica in alluminio e attacco sonda in materiale speciale per alte pressioni.

2TH-400

Con una pressione di 400 Bar (5800 psi), le estremità dei due "nasi" si espandono all'interno dei tubi garantendo la precisa posizione della sonda per tutta la durata del processo di espansione.







HF-6000

Pistola idraulica portatile per il posizionamento controllato dei tubi prima della saldatura ("Tack expansion") permettendo il passaggio dei gas di saldatura fra il tubo e il foro della piastra tubiera.







Hydrex

Sistema idraulico ad altissima pressione per l'espansione di tubi in scambiatori di calore.

Attenta alle sempre più rigorose specifiche dettate dai progettisti in campo petrolchimico, la Maus Italia progetta e costruisce l'*Hydrex 5003*, quarta generazione di un prodotto che raccoglie da oltre 16 anni i consensi dalla clientela.

L'*Hydrex 5003 S* è la versione full optional della serie 5003, che la Maus Italia ha messo a punto per l'utilizzo su scambiatori di calore d'alta gamma. Viene fornito con:

- il dispositivo **HF-6000** per il posizionamento del tubo prima della saldatura ("tack expansion") che garantisce un leggero accostamento del tubo al foro della piastra tubiera, bloccandolo senza contaminazione metallica.
- il dispositivo 2TH-400, ancorandosi ai tubi adiacenti al tubo da espandere della piastra tubiera, supporta la pistola HDP-4001 e mantiene la sonda nella posizione longitudinale indicata dal progetto all'interno del tubo durante il processo di espansione.



Control



"Tack expansion" senza contaminazione metallica

Fotografia

1926 Villa & Bonaldi an

MAUS

MAFIX 400

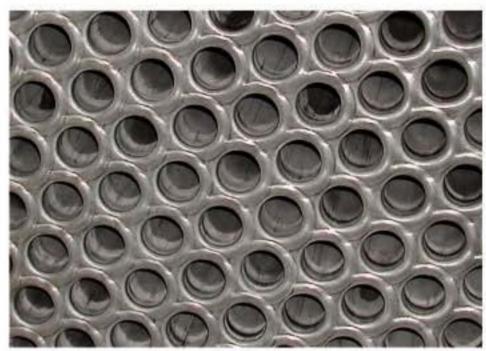












HF-6000

Pistola idraulica portatile per il posizionamento controllato dei tubi prima della saldatura ("Tack expansion") permettendo il passaggio dei gas di saldatura fra il tubo e il foro della piastra tubiera.



MaFix 400

Bloccaggio del tubo (pre-saldatura) controllato senza contaminazione metallica o da idrocarburi.

Maus Italia ha progettato l'innovativo sistema *MaFix 400* per il bloccaggio di tubi tramite l'espansione di materiali polimerici. In questo modo ha soddisfatto i rigorosi requisiti riguardanti la contaminazione del materiale dei tubi a causa degli utensili utilizzati.

Con la pressione di lavoro regolabile, il **MaFix 400** è in grado di eseguire operazioni di bloccaggio per tubi di Ø da 16 al 25 mm (da 5/8 "a 1").







Grazie all'espansione della pinza anteriore, il Kattex Fix espande il tubo meccanicamente di qualche mm fino ad accostarlo al foro della piastra tubiera, garantendone il fissaggio nella posizione desiderata (pre-saldatura orbitale TIG).









Sistema ad azionamento idraulico per il bloccaggio del tubi di scambiatore di calore tramite espansione (pre-saldatura).

Innovativo sistema brevettato per il bloccaggio istantanea dei tubi tramite l'espansione di una pinza. L'uso del *Kattex Fix* garantisce un risultato preciso in un tempo molto breve aumentando sensibilmente la produttività.



TP2-EQ2

Centralina idraulica elettrica semiautomatica dotata di un sistema di controllo con timer. Raccomandata per operazioni ripetitive.





R/11 - R/13

Mandrino allargatubi a profondità regolabile per tubi di piccolo diametro, da 1/4" da 1/2" (da 6,35 a 12,70 mm), con testa a battuta piana.

R/30 - R/31

Mandrino allargatubi a profondità regolabile per piastre tubiere di piccolo spessore e tubi con Ø da 1/2" a 1.1/2" (da 12,70 a 38,10 mm).

R/50 - R/51

Mandrino allargatubi a lunga profondità regolabile per piastre tubiere di grosso spessore e tubi con Ø da 1/2" a 1.1/2" (da 12,70 a 38,10 mm).







5R

5R: codice utilizzato per indicare i mandrini allargatubi della serie R con 5 rulli (invece dei 3 standard). Utilizzati, nel caso di spessori sottili, per garantire una migliore rotondità del tubo mandrinato.

R/41

Mandrino allargatubi a profondità regolabile per caldaie, piastre tubiere di grosso spessore e tubi con Ø da 1.3/4" a 3" (da 44,45 a 76,20 mm).

R/141-R/161

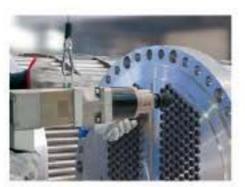
Mandrino allargatubi a passo multiplo per piastre tubiere di grosso spessore e tubi con Ø da 5/8" a 1" (da 15,87 a 25,40 mm), con dispositivo di sgancio rapido e riposizionamento della testa per mandrinare l'intero spessore della piastra tubiera senza rimuovere il mandrino dal tubo.



















R - 5R

Gamma completa di mandrini allargatubi della serie R (3 rulli) e 5R (5 rulli) a profondità regolabile per tubi di scambiatori di calore, condensatori e caldaie.

I Mandrini allargatubi della serie R a profondità regolabile sono stati progettati per la mandrinatura di tubi negli scambiatori di calore e nelle caldaie.

Possono essere azionati tramite le mandrinatrici a controllo

Possono essere azionati tramite le mandrinatrici a controllo di coppia proposte dalla Maus Italia in versione elettrica o pneumatica.

I Mandrini allargatubi della serie 5R hanno cinque rulli per ovviare alle problematiche derivanti dalla mandrinatura di tubi di sottile spessore, in particolare quelli in titanio. Questi mandrini allargatubi, dovendo eseguire mandrinature speciali, utilizzano spine con conicità attenuata per ridurre i problemi di tensione residua nei tubi espansi.









MG

Gamma completa di mandrini allargatubi della serie MG (3 rulli) a profondità regolabile per ogni spessore di piastra tubiera. Indicati per scambiatori di calore e condensatori.

I Mandrini allargatubi della serie MG a profondità regolabile sono stati progettati per la mandrinatura di tubi negli scambiatori di calore.

Possono essere azionati tramite le mandrinatrici a controllo di coppia proposte dalla Maus Italia in versione elettrica o pneumatica.



36



OMAUS Tube expanders

BH

Ø esterno del tubo 1.1/2" ÷ 4.1/2" (38,10 ÷ 114,30 mm)



CH

Ø esterno del tubo 1/2" ÷ 4.1/2" (12,70 ÷ 114,30 mm)



DH

Ø esterno del tubo 1/2" ÷ 4.1/2" (12,70 ÷ 114,30 mm)



BH - CH - DH - F/602

Gamma completa di mandrini allargatubi a profondità fissa per la mandrinatura di tubi di caldaie.

I mandrini allargatubi a profondità fissa della serie BH-CH-DH, progettati per la mandrinatura di caldaie (tubi d'acqua e tubi da fumo), sono l'evoluzione delle rispettive serie B-C-D che la Maus ha prodotto e commercializzato con successo per più di 50 anni.

Tutti i mandrini allargatubi della serie BH-CH-DH possono essere azionati dalle mandrinatrici pneumatiche o elettriche a controllo di coppia della Maus Italia:

- serie **BH**: mandrino allargatubi a battuta piana disponibile nella versione standard con 3 rulli.
- serie CH: mandrino allargatubi per mandrinare e svasare a 15° contemporaneamente; è disponibile nella versione standard con 3 rulli mandrinatori e 3 rulli svasatori.
- serie DH: mandrino allargatubi per mandrinare e svasare a 15° contemporaneamente; è disponibile nella versione standard con 3 rulli mandrinatori e 3 rulli svasatori. È il perfezionamento della serie CH che consente di ottenere unformità nella mandrinatura e nella svasatura grazie al dispositivo regolabile di arresto.
- serie F/602: mandrino allargatubi per l'esecuzione contemporanea della mandrinatura e della bordatura dei tubi di caldaie.



F/500

Gamma completa di mandrini allargatubi a frizione regolabile della serie **F/500** per mandrinane e svasare i tubi di grosso spessore dei **forni Cracking**

Mandrini allargatubi a frizione regolabile della serie **F/500** con controllo di coppia ed avanzamento della spina incorporato. Per tubi fino a 8" ASA Sch.40 (219,1 x 8,18 mm).



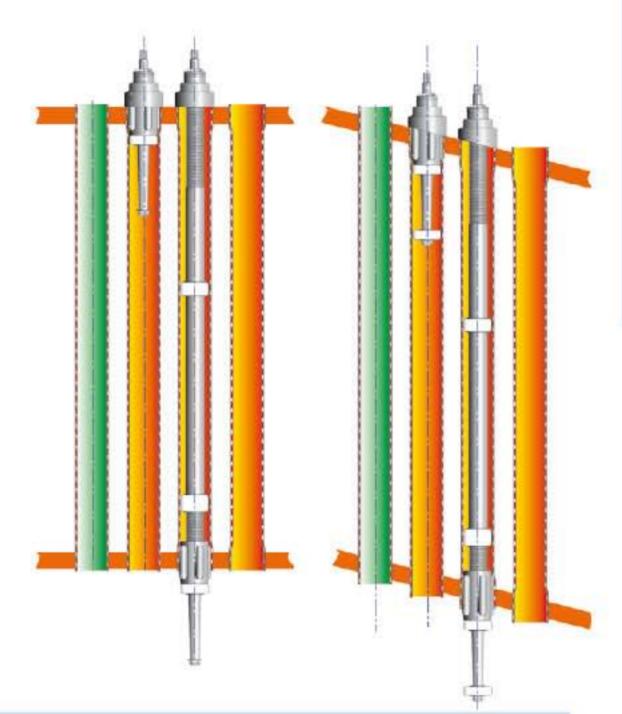












MAUS Tube expanders

VP/100 - SG/100

Gamma completa di mandrini allargatubi a 5 rulli per evaporatori sottovuoto di caldaie per zuccherifici.

serie VP/100 per piastre tubiere parallele serie SG/100 per piastre tubiere parallele inclinate

VP/100 - SG/100

Ø esterno del tubo fino a 4" (101,6 mm)





DIN - BS

Gamma completa di mandrini allargatubi a profondità fissa a 5 rulli della serie DIN e serie BS per tubi e curve in acciaio inox nell'industria del latte.

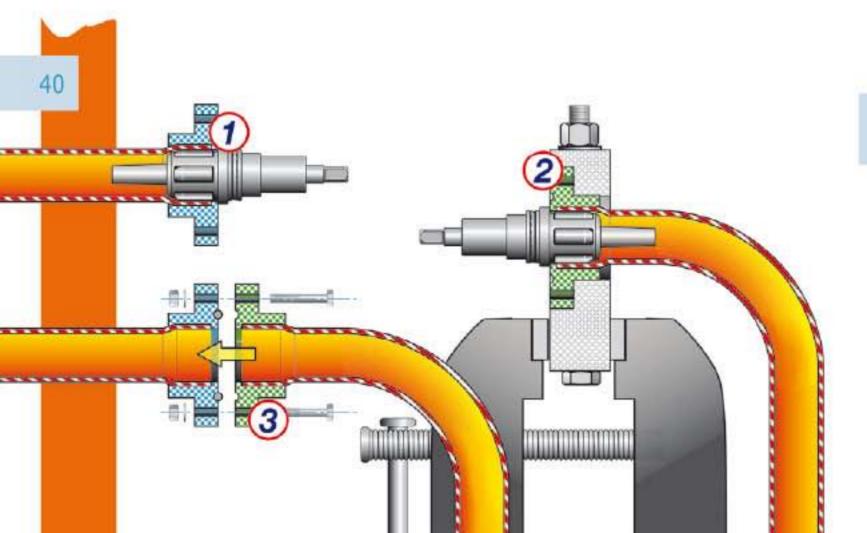


Il sistema è composto da:

Mandrino allargatubi per tubi e curve in acciaio inox della serie DIN o serie BS secondo tabelle DIN 11851, DIN 11852 o British Standard 1864:1966

> Morsetto per il taglio dei tubi della serie MTT-DIN o serie MTT-BS

Morsetto di serraggio singolo della serie MSS-DIN o serie MSS-BS





DIN - Milk

Ø esterno del tubo 28,0 ÷ 104,0 mm $(1.102" \div 4.094")$



MTT-DIN





BS - Milk

Ø esterno del tubo 1" ÷ 4" (25,40 ÷ 101,60 mm)

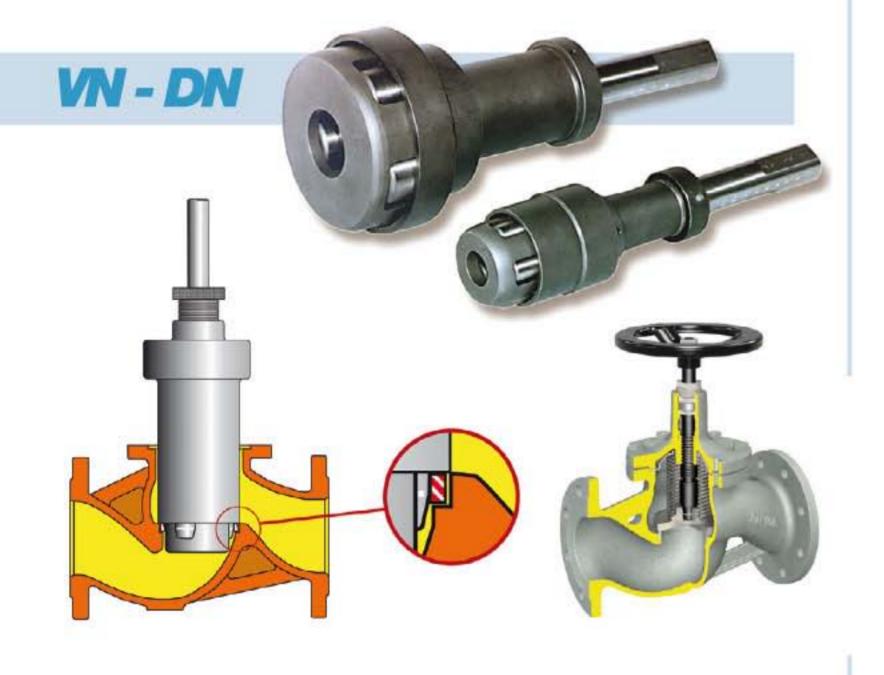


MTT-BS



MSS-BS





VN - DN

Gamma completa di mandrini allargatubi della serie VD-DN per la mandrinatura del seggio nelle valvole.

Modelli speciali

Per applicazioni speciali

Maus Italia progetta e produce mandrini allargatubi personalizzati per applicazioni speciali.











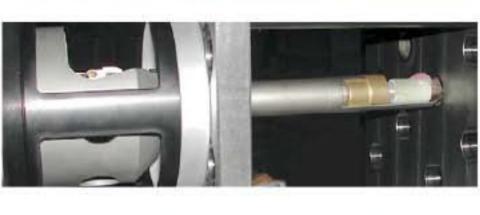


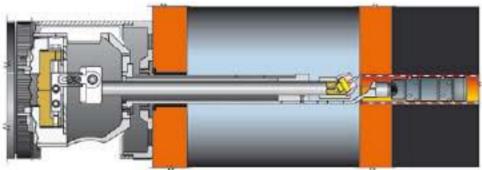
Sistema **semiautomatico** di saldatura orbitale TIG tubo-piastra tubiera

L'impianto Basic-S è il prodotto di base portatile che si distingue per economicità, semplicità e robustezza. È composto da:

- Gruppo d'alimentazione MW-270 D
 - Telecomando RC-270 D
- Testa di saldatura MWH-70











Sistema per la saldatura orbitale TIG su "air cooler"

L'estensione della torcia permette il raggiungimento dell'estremità del tubo da saldare in profondità, oltre la cassa d'acqua.



Mandrini porta cartuccia HS e cartucce autocentranti HC









Pergentile SAMEC S.p.A.

(0(0)000000000



MAUS



Tubweld - Top-S

MWH-80

Testa di saldatura



Gruppo d'alimentazione montato su carrello con ruote che include:

- generatore ad inverter
- programmatore digitale cnc
- moduli azionamento motori
- unità di raffreddamento
- modulo gestione Gas1 (Gas2 opzionale)



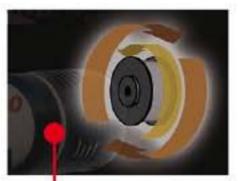












Controllo materiale d'apporto



Interfaccia grafica monocromatica con tecnologia multi task, semplice ed intuitiva, per la programmazione e la gestione di tutti i parametri di saldatura.









Top-S

Sistema **professionale** di saldatura orbitale TIG tubo-piastra tubiera

Il sistema **Top-S** è la soluzione professionale ideata per soddisfare le esigenze di qualità, controllo e ripetibilità delle saldature orbitali TIG tubo-piastra tubiera nelle applicazioni complesse ed è composto da:

Gruppo d'alimentazione MW-280

Telecomando RC-280

Testa di saldatura MWH-80











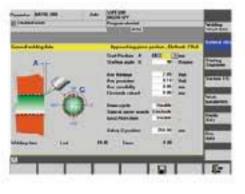


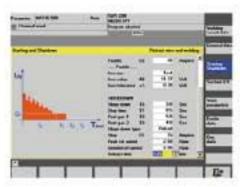




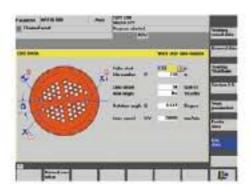












MaTIG-500

Impianto a posizionamento automatico di saldatura orbitale TIG tubo-piastra tubiera per tubi da 1/4"a 2" (da 6,35 a 50.80 mm)

L'impianto MaTIG-500 consente l'esecuzione di saldature orbitali TIG tubo-piastra tubiera completamente automatizzate a costi estremamente vantaggiosi e con una notevole riduzione delle tempistiche di produzione.

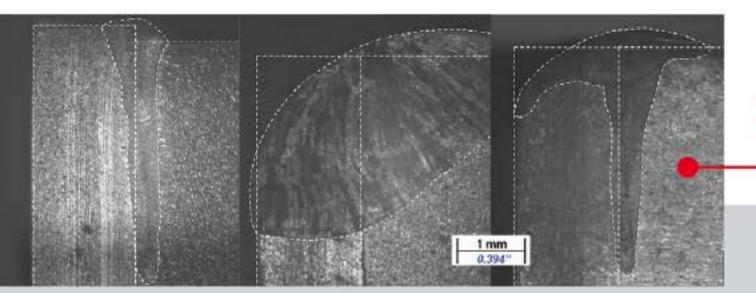
La programmazione di tutti i parametri di saldatura e posizionamento è gestita da sistema operativo Windows®.





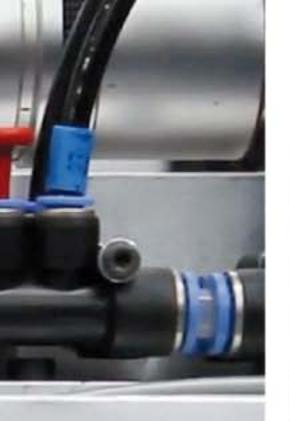
Tecnologia concessa in licenza da Fraunhofer IPT

48



Radiografia di controllo

LAVORI IN CORSO



Fraunhofer

















Tecnologia laser per la saldatura tubo-piastra tubiera

La saldatura laser è da 5 a 50 volte più veloce della saldatura TIG e può produrre saldature con elevata profondità e larghezza.

Non è necessaria una saldatura multi-strato per ottenere una profondità di penetrazione adeguata, così è sufficiente una frazione del tempo rispetto alla lavorazione convenzionale per l'intero ciclo di saldatura tubo piastra tubiera.

I tempi improduttivi vengono ulteriormente ridotti con il processo di saldatura laser completamente automatizzato.





Quadrante per la lettura in mm



Quadrante per la lettura in pollici



F/700

Misuratori meccanici per interni a 2 punti di contatto



F/703

Micrometri digitali rapidi per interni con display LCD e 3 punti di contatto

Risoluzione - 0,001 mm

50







Accessories Holetest

F/707 - F/703 - F/700

Strumenti meccanici e digitali per la misurazione del foro

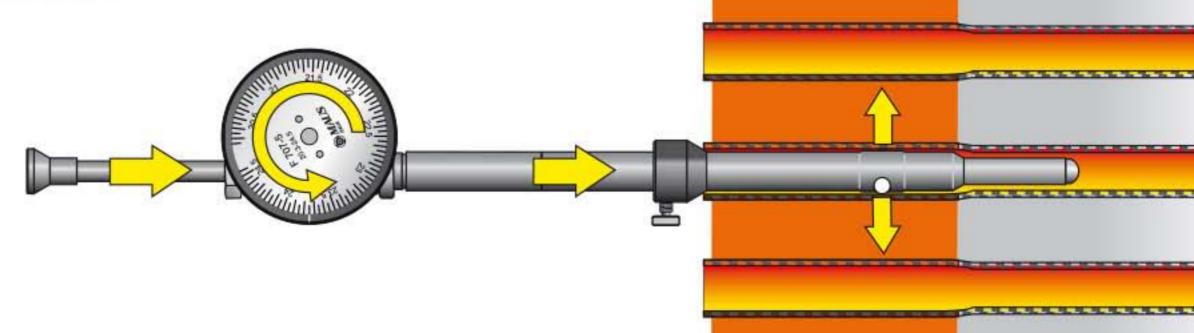
Selezione di strumenti progettati per risolvere il delicato compito della misurazione dei fori della piastra tubiera e del diametro interno dei tubi, prima e dopo la mandrinatura.



Misuratore meccanico (lettura 0,05 mm) per interni a 3 punti di contatto prodotto dalla Maus Italia.



51



Con foratura per il passaggio del liquido refrigerante

F/12

Distributori rotanti da accoppiare alle bussole di riduzione **F/13** per assicurare la connessione a tutti gli utensili della serie **Holetool**.

Consente l'ingresso del liquido refrigerante che arrivando dall'interno direttamente al punto di taglio, garantisce agli utensili **Holetool** lunga durata ed alte prestazioni.

F/13

Bussole di riduzione

F/10-F/11

Punte elicoidali in HSS con foratura per il passaggio del refrigerante.









Lo scanalatore autocentrante F/26 viene corredato di lame intercambiabili in HSS-Co 5%



Accessories Holetool

F/12-F/13 F/10-F/11-F/20-F/26

Utensili foratura per il passaggio del liquido refrigerante per la **lavorazione del foro**. Per tubi da 3/8" a 2" (da 9,52 a 50,80 mm).

Gamma completa di utensili prodotti con materiali di altissima qualità e resistenza all'usura, capaci di sopportare le alte velocità grazie a una foratura coassiale dedicata al passaggio del refrigerante.

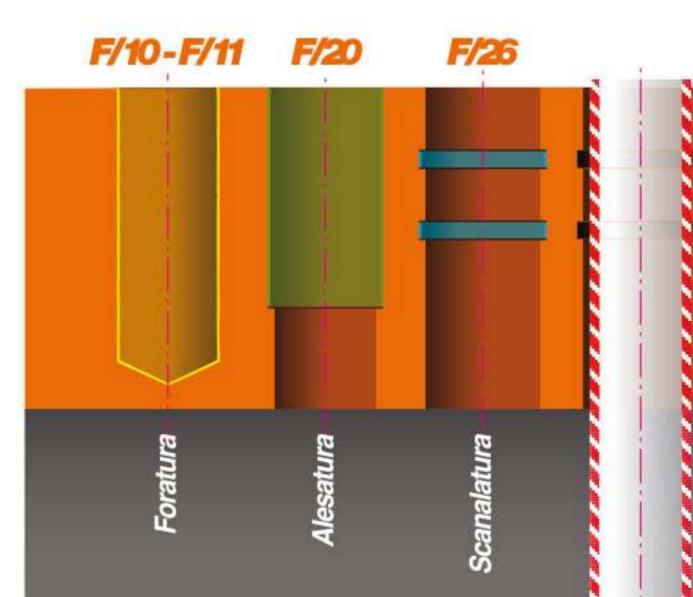
F/20
Alesatori per fori

Alesatori per fori di piastre tubiere con placchette al WIDIA e foratura per il passaggio del refrigerante.



Scanalatore
autocentrante a
profondità **B**regolabile con
lame
intercambiabili
in HSS-Co.

B



E2



F/112-F/120

Scanalatori universali



F/112

Scanalatore universale a profondità B fissa per fori di piastre tubiere da 7,00 a 30,00 mm (da 0.276" a 1.181")

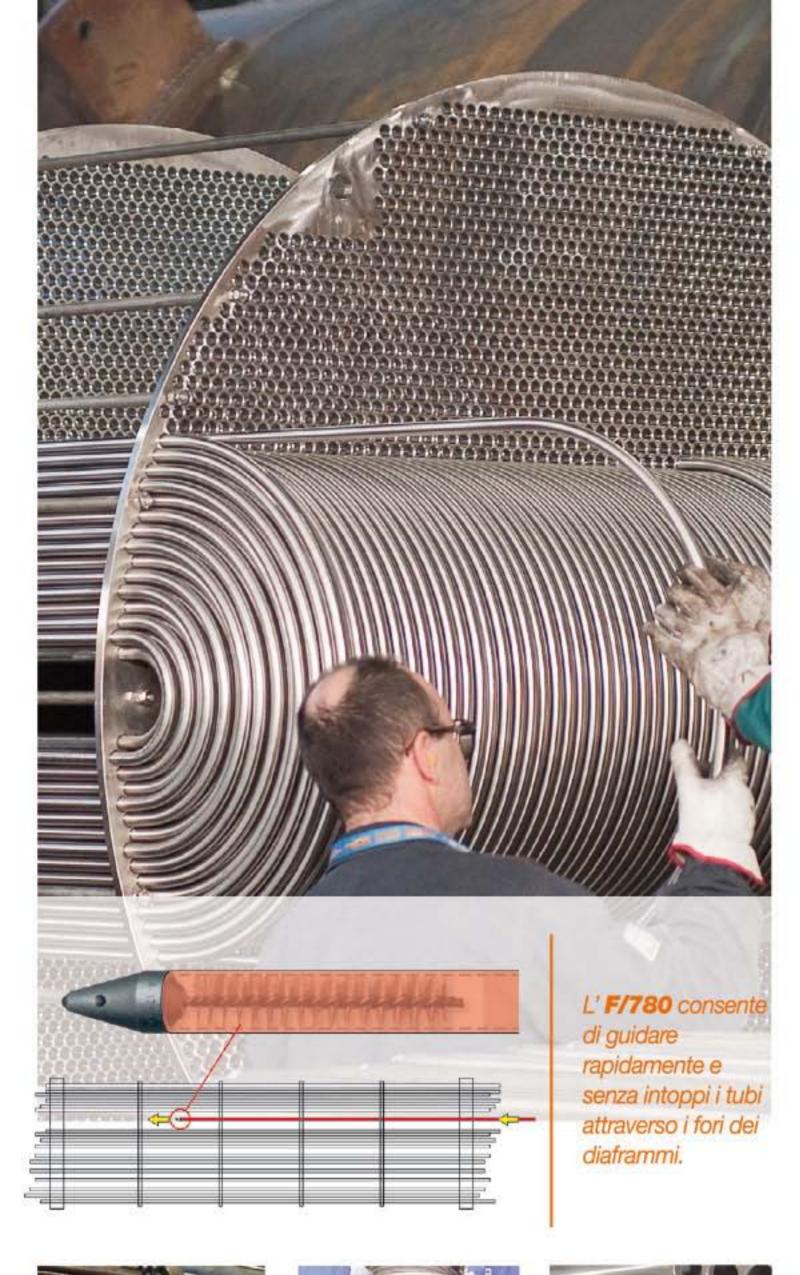




F/120

Scanalatore universale ad espansione oleodinamica e profondità B fissa dedicato al settore caldaie per fori di piastre tubiere fino a 120,00 mm (fino a 4.724")

_









F/780

Guidatubi per l'infilaggio dei tubi durante l'assemblaggio degli scambiatori di calore a singola e doppia piastra.

I guidatubi della serie **F/780** sono costituiti da una testina conica in alluminio (acciaio, PVC o altri materiali a richiesta) e da uno scovolo in nylon intercambiabile.



Accessories Tubend











Tagliatubi a motore per rimozione dell'eccedenza di tubi

F/751R

Fresa per intestare a campana rotante con taglienti in HSS

F/753

Fresa combinata regolabile per sbavatura/svasatura simultanea del diametro esterno ed interno dei tubi







F/796-F/751R-F/753 MBOS 16-2 - MOF

Motorizzazioni portatili elettriche e pneumatiche per l'azionamento degli utensili Tubend

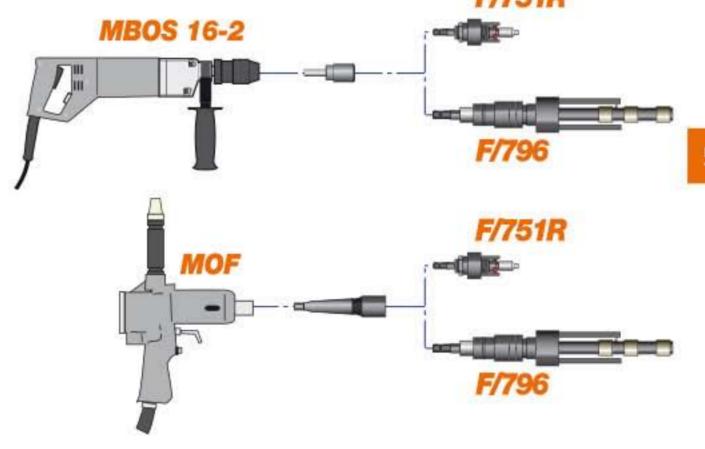
Gamma completa di utensili per la lavorazione ad asportazione di truciolo dalle estremità dei tubi degli scambiatori di calore a fascio tubiero.

MBOS 16-2

Motore elettrico

















Kattex-LTP

Tagliatubi idraulico per il **taglio** singolo di tubi con **lunga protusione**

Sistema innovativo brevettato per il taglio istantaneo di tubi con lunga protusione.

L'utilizzo del Kattex LTP garantisce un risultato pulito, senza produzione di truciolo, in breve tempo e con un aumento sensibile della produttività.

Tagliata la parte in eccedenza, i tubi possono essere intestati rapidamente tramite una fresa.









Centralina idraulica elettrica





F/314HS F/317HS

Raccordi a doppio innesto rapido femmina femmina specifici per alte velocità



F/313 F/316

Raccordi a doppio innesto rapido femmina femmina



F/315 F/318

Raccordi fissi femmina femmina











Gamma di alberi telescopici snodati della serie **F/308 нs** e **F/308** che consentono in maniera efficace la trasmissione meccanica della velocità dal motore al mandrino allargatubi.



Accessories Drivenax

F/308нs-F/308 F/314нs-F/317нs F/313-F/316 F/315-F/318

Trasmissione meccanica per la mandrinatura

Il nuovissimo F/308 Hs, evoluzione tecnologica dell'
F/308, con innovative soluzioni di progetto, abbinato ai raccordi F/314 Hs e F/317 Hs è proposto per la sua particolare maneggevolezza, precisione e stabilità per velocità superiori ai 400 giri/min (R.p.m).





F/770HS-F/771-F/680

Prolunga rigida e giunto snodato per la mandrinatura manuale

Rassegna completa di prolunghe e giunti snodati per movimentare il mandrino in situazioni di difficile accesso Chiavi a cricco reversibili staordinariamente robuste, appositamente progettate per l'utilizzo gravoso richiesto dalla mandrinatura manuale.



F/770HS

Prolunga rigida con estremità quadre maschio-maschio F/771

Giunto snodato











Pasta e lubrificante speciale per mandrinare.

Maus Italia con la proposta Lubrol ha selezionato due prodotti lubrificanti adatti ad allungare la durata dei mandrini allargatubi.





Pasta speciale vegetale solubile in acqua specifica per la mandrinatura





Lubrificante speciale vegetale solubile in acqua specifico per la mandrinatura





e lo smantellamento dei fasci tub

Linea completa di apparecchiature per la manutenzione dei fasci tubieri



la Manutenzione elo smantellamento dei fasci tubieri

66

Estrattori e trasportatori di fasci tubieri

80

> Pulitori di fasci tubieri

88

> Segatrici a nastro per fasci tubieri

90

> Taglia tubi

94

> Estrattori di tubi



Per ulteriori approfondimenti, richiedere i cataloghi dettagliati.





Fino a 125 T



Certificazione ATEX su richiesta

Gli estrattori di fasci tubieri

Mef express possono essere forniti con motore Diesel.

Sono disponibili su richiesta anche motori adatti alle aree di lavoro classificate pericolose (completi di dichiarazione di conformità ATEX

a copertura dell'intera macchina)





MODELLO SPECIALE per basse temperature è disponibile su richiesta









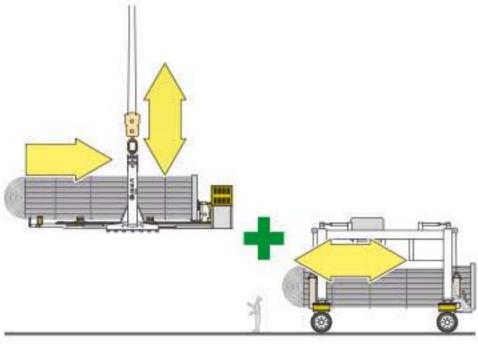




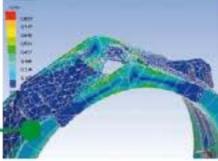


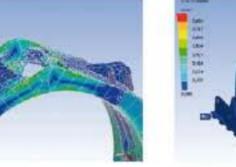


L'anello bilanciatore si smonta in 3 parti per permettere il trasporto anche in container e favorire lo stoccaggio dell'estrattore.



Progettato con modellatore **FEM**













Mef express

Estrattore aereo di fasci tubieri ad aggancio rapido ("on shore")

Prodotto in differenti grandezze per fasci tubieri di grandi dimensioni fino a 125 T (275600 Lb) di peso e 12,5 m (41 piedi) di lunghezza.

La Maus Italia può fornire estrattori di fasci tubieri totalmente personalizzati secondo richiesta della clientela (sulla base dei documenti, disegni e calcoli necessari presentati).

Questo modello lavora molto bene in combinazione con il trasportatore di fasci tubieri Mammut, descritto in seguito, adatto alla movimentazione veloce verso l'area di lavaggio o all'officina.



Struttura a doppio portale
Progettata in accordo con la
classe FEM A3 della Federazione
Europea della Movimentazione
e nel rispetto della direttiva
macchine 98/33 CE.



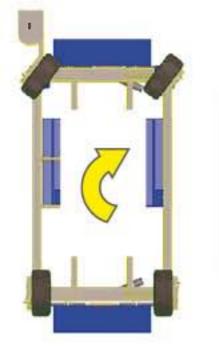
Sollevamento idraulico

Il movimento sincronizzato dei cilindri e dei rinvii a funi multiple avviene tramite comandi a leve situate in corrispondenza del posto di guida.

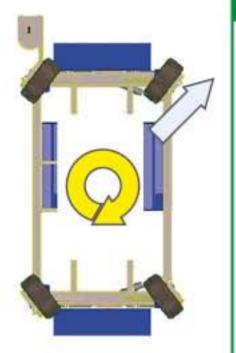
Pneumatici superelastici

Riducono in maniera sensibile la rumorosità, le vibrazioni, le deformazioni a pieno carico e l'attrito di rotolamento con conseguente riduzione del consumo di combustibile. Estremamente resistenti al taglio per una manutenzione pressoché nulla.



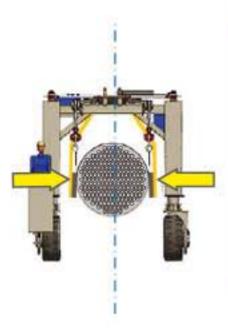


Due ruote motrici sterzanti in dotazione di serie per le esecuzioni di base



Opzionale

Quattro ruote motrici sterzanti La sterzata integrale consente un minore raggio con movimenti più rapidi. È possibile inoltre eseguire il movimento trasversale molto efficace nella fase di posizionamento.



Opzionale

Pinze idrauliche anti-oscillazione Bloccaggio del fascio tubiero per eliminare le oscillazioni durante il trasporto consentendo in tutta sicurezza una rapida movimentazione.

Postazione di guida con comandi idraulici a leve per il controllo del movimento e del sollevamento.





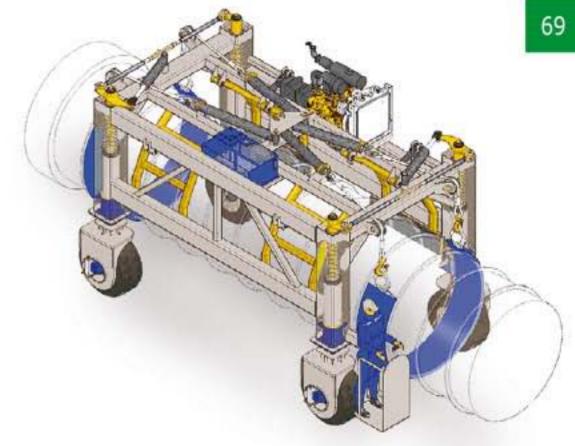




Mammut

Trasportatore autoposizionante di scambiatori di calore "on-site"

Appositamente progettato per risolvere brillantemente il problema della movimentazione dei fasci tubieri all'interno dell'impianto dalla zona dove è stato estratto al piazzale del lavaggio o all'officina interna all'impianto, eliminando l'utilizzo di camion e gru mobili, velocizzando enormemente le operazioni di carico e scarico eseguite a pochi centimetri da terra in tutta sicurezza.









Fino a 5850 mm (230") di altezza

Mef mobil



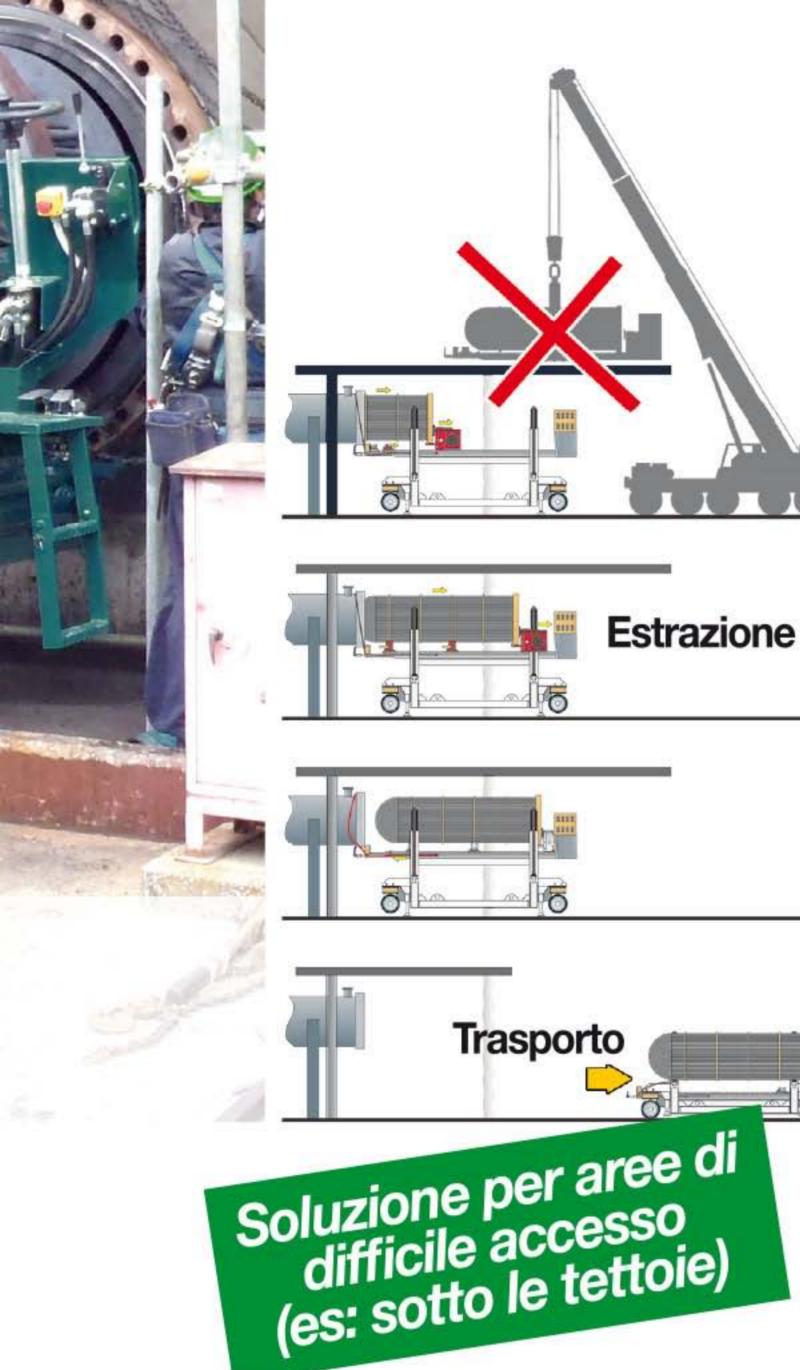
Certificazione ATEX su richiesta

70

- Elevazione del fascio tubiero
- Traslazione laterale del telaio di estrazione
- Movimentazione longitudinale del telaio di estrazione



)) Telecomando "wireless" disponibile su richiesta MODELLO SPECIALE per basse temperature è disponibile su richiesta



Supporti idraulici

servoassistiti per

il sostegno dei

diaframmi



Estrattori e trasportatori di fasci tubieri

Wef mobil

Estrattore ad autoposizionamento telecomandato ("on shore") per l'estrazione, il sollevamento e la movimentazione dei fasci tubieri fino a 20 T.

L'estrattore di fasci tubieri *Mef mobil 1650/68*, studiato per accessi difficili, completamente autosufficiente, si impone come soluzione globale negli impianti petrolchimici per l'estrazione di fasci tubieri. L'estrattore *Mef mobil 1650/68* opera in completa autonomia senza l'ausilio di autogru e di autocarro per il posizionamento, il sollevamento e il trasporto all'area di manutenzione del fascio tubiero dopo l'estrazione.







Elevazione del fascio da 600 mm fino a 7000 mm (da 24" fino a 275")

Traslazione laterale del telaio di estrazione ±100 mm (± 4"). Dispositivo idraulico per centrare il Mef TT 23 rispetto allo scambiatore senza alcun riposizionamento.

Ancoraggio della piastra tubiera regolabile (sinistra/destra)

" mm

Movimento longitudinale del telaio di estrazione per aumentare la flessibilità del Mef TT 23. Consente di raggiungere facilmente la posizione dello scambiatore

Carrello bidirezionale - Capacità di estrazione/inserimento del fascio tubero su entrambi i lati senza girare l'autocarro

Ralla per la rotazione dell'intero dispositivo di sollevamento. Corsa di rotazione fino a 100°

Fino a 700000 mm (275") di altezza

72















Estrattore di fasci tubieri completamente indipendente da assemblare su autocarro



Il **Mef TT 23**, grazie all'originale progetto della colonna telescopica ottagonale girevole, consente di infilare/estrarre rapidamente il fascio tubiero.

Questo sistema è particolarmente consigliato per le società di manutenzione che operano senza soluzione di continuità nel campo degli impianti petrolchimici.





Controllo elettronico antiribaltamento

Innovativo sistema che permette la movimentazione dei carichi in totale sicurezza, inibendo eventuali comandi errati che comprometterebbero la stabilità del *Mef TT 23*, garantendo il rispetto dei requisiti per la certificazione €€.







MAUS



.....

ATEX

Mef express NAVY

è progettato per essere utilizzato nelle aree di lavoro classificate pericolose





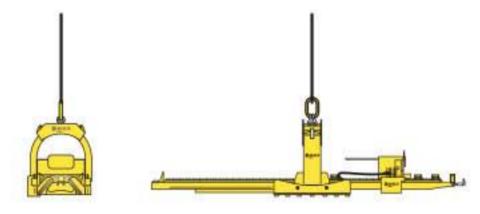






Anello circolare di sollevamento/ bilanciamento

Morse idrauliche





Carrello principale con sistema di bloccaggio del fascio tubiero









Mef express NAVY

Estrattore aereo di fasci tubieri ad aggancio rapido ("off shore")

Mef express NAVY è una versione speciale del Mef express per soddisfare le esigenze di estrazione dei fasci tubieri a bordo delle piattaforme petrolifere, impianti petroliferi oceanici e a bordo di navi FPSO. Progettato e costruito per soddisfare le specifiche esigenze di sicurezza e manovrabilità "off-shore" (es: sistema anti rollio marino).

Van Motor NAVY

Progettato per ridurre il peso e le dimensioni del **Mef express NAVY**.

Il motore e la centralina idraulica sono montati su un carrello con postazione di guida e sistema autofrenante.



75

@MAUS



ATEX

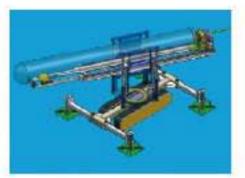
Mef mobil NAVY

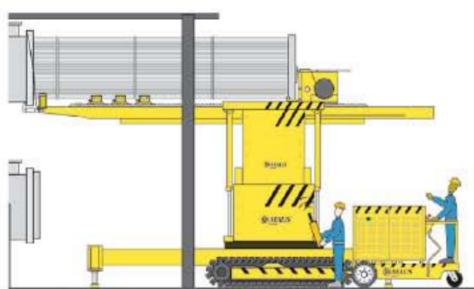
è progettato per essere utilizzato nelle aree di lavoro classificate pericolose















Estrattori e trasportatori di fasci tubieri

Wef mobil NAVY



Estrattore ad autoposizionamento telecomandato, per l'estrazione, il sollevamento e la movimentazione di fasci tubieri (off-shore)

Mef mobil NAVY è una versione speciale del Mef mobil per soddisfare le esigenze di estrazione dei fasci tubieri a bordo delle piattaforme petrolifere, impianti petroliferi oceanici e a bordo di navi FPSO. Progettato e costruito per soddisfare le specifiche esigenze di sicurezza e manovrabilità "off-shore" (es: sistema anti rollio marino).

Van Motor NAVY

Progettato per ridurre il peso e le dimensioni del **Mef mobil NAVY**. Il motore e la centralina idraulica sono montati su un carrello con postazione di guida e sistema autofrenante.



77





Personalizzabile



ATEX

Mef fixed NAVY

è progettato per essere utilizzato nelle aree di lavoro classificate pericolose

Mef fixed NAVY 1500/56-E Per area classificata CSA

Classe 1- Zona 1- IIBT3.















Meffixed NAVY

Estrattore fisso telecomandato, per l'estrazione, il sollevamento di fasci tubieri (off-shore)

Mef fixed NAVY è una versione fissa, semplificata del Mef mobil per soddisfare le esigenze di estrazione dei fasci tubieri a bordo delle piattaforme petrolifere, impianti petroliferi oceanici e a bordo di navi FPSO. Progettato e costruito per soddisfare le specifiche esigenze di sicurezza e manovrabilità "off-shore" (es: sistema anti rollio marino).



Unità separata per ridurre le dimensioni del **Mef fixed NAVY**.

Il motore e la centralina idraulica sono montati su uno "skid" fisso.







Idroscal NAVY

Certificato ATEX su richiesta

la pompa Idroscal
può essere fornita su
richiesta come
modello NAVY con
motore adatto alle
aree di lavoro
classificate pericolose
(completo di
dichiarazione di
conformità ATEX)



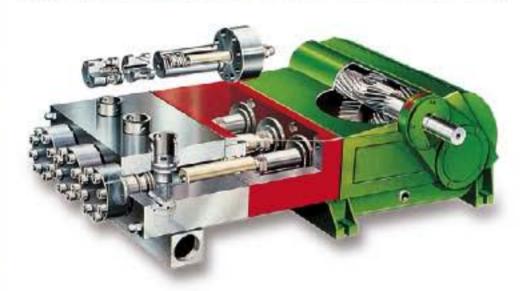




Pompa idrodinamica con motore elettrico o diesel per la pulizia interna/esterna, con getto di acqua ad alta pressione, di scambiatori di calore.

Elemento indispensabile per la pulizia degli scambiatori di calore. La Maus Italia propone differenti grandezze in funzione dell'uso e delle pressioni richieste necessarie a garantire la rimozione dello sporco.





























BCL-X

Robot per la pulizia **esterna** automatica ad alta pressione di fasci tubieri

Il robot BCL-X progettato per lavorare abbinato ad una potente pompa della serie Idroscal con riduttore di velocità integrato, effettua il lavaggio in automatico del fascio tubiero appoggiato sui rulli motorizzati disintegrando lo sporco con potenti getti d'acqua.



Fase 1

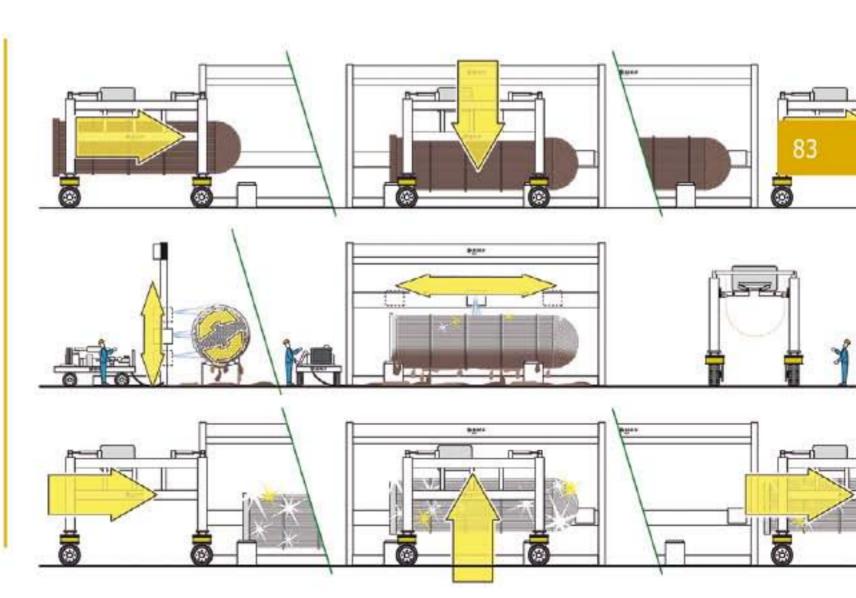
Il fascio tubiero viene posizionato sulle rulliere di fronte al **BCL-X** utilizzando il trasportatore di fasci della serie **Mammut**

Fase 2

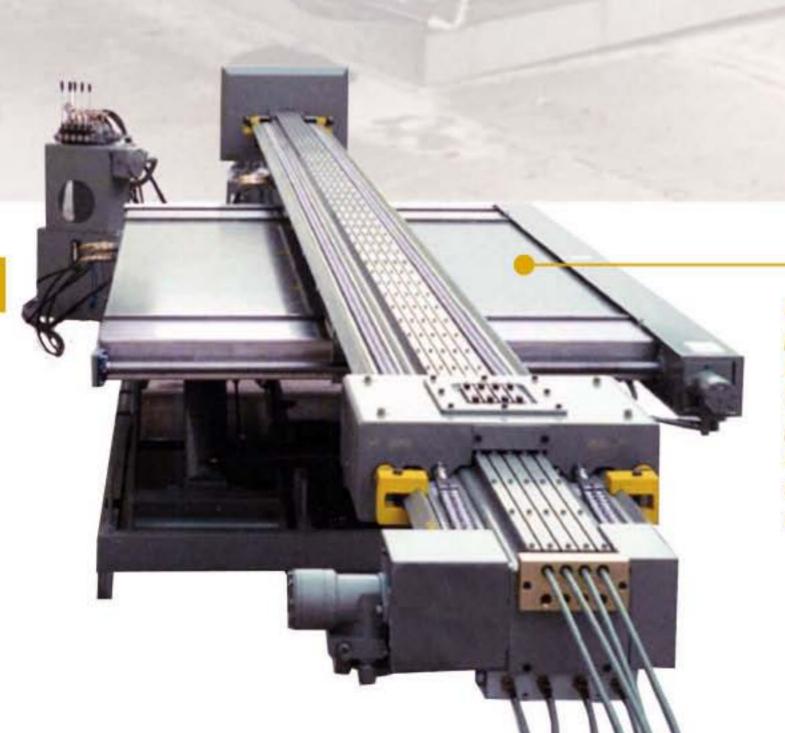
La macchina si muove sull'asse orizzontale e verticale mentre il fascio tubiero ruota grazie alla rulliera motorizzata.

Fase 3

A lavaggio completato, il fascio tubiero viene prelevato nuovamente dal trasportatore **Mammut** e riportato sull'impianto per l'infilaggio.



Campo d'azione: Ø interno tubi da 10 a 40 mm (da 3/8" a 1.1/2")



Produzioni
personalizzate
La Maus Italia
fornisce macchine
personalizzate
secondo richiesta
specifiche della
clientela



Passo regolabile tra le lance di pulizia da 25 a 50 mm (da 1" a 2")













BCL-IN

Macchina multi-lancia robotizzata per la pulizia interna automatica ad alta pressione di fasci tubieri

Il robot **BCL-IN** progettato per lavorare abbinato ad una potente pompa della serie **Idroscal** con riduttore di velocità integrato, effettua il lavaggio in automatico del fascio tubiero appoggiato sui rulli motorizzati disintegrando lo sporco con potenti getti d'acqua portati all'interno dei tubi tramite lance regolabili forate.



Fase 1

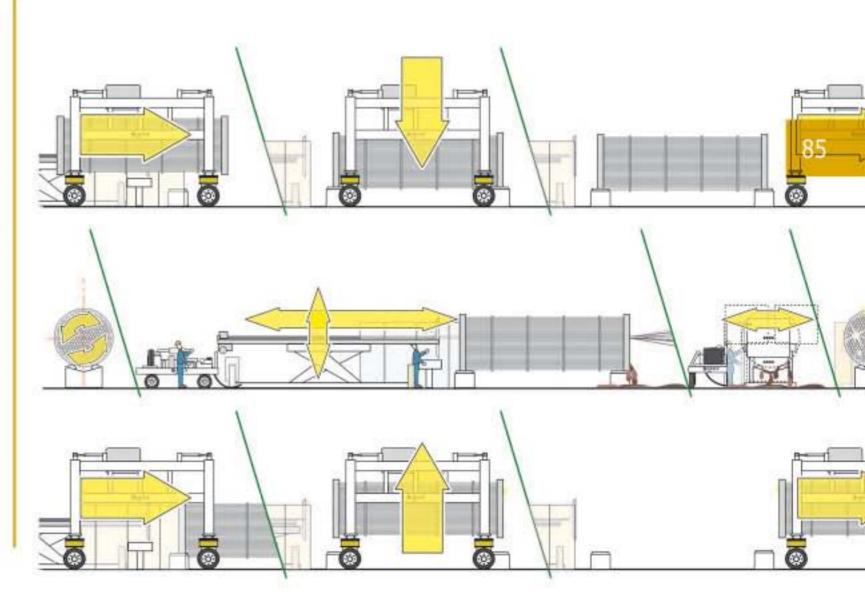
Il fascio tubiero viene posizionato sulle rulliere di fronte al **BCL-IN** utilizzando il trasportatore di fasci della serie **Mammut**

Fase 2

grazie alla rulliera motorizzata le file dei tubi vengono allineate con la fila delle lance. Effettuato il posizionamento servo assistito delle lance porta ugelli all'ingresso dei tubi inizia l'avanzamento delle stesse all'interno dei tubi per la disincrostazione

Fase 3

A lavaggio completato, il fascio tubiero viene prelevato nuovamente dal trasportatore **Mammut** e riportato sull'impianto per l'infilaggio.











Pulitori pneumatici ad aste rigide per tubi di scambiatori di calore

I pulitori pneumatici ad aste rigide componibili con raffreddamento ad acqua dell'utensile, rappresentano la soluzione più semplice ed efficace per la pulizia di tubi di scambiatori di calore anche completamente ostruiti.

Il flusso continuo d'acqua corrente negli utensili forati,con pressione max 20 Bar (290 psi), garantisce il raffreddamento durante la lavorazione oltre che favorire il drenaggio del materiale rimosso.



Bundlecu

Ambiente sano Alta produttività Massima sicurezza

Dispositivo di bloccaggio

(opzionale)

rapido della piastra tubiera







Recinzione / Barriera di sicurezza

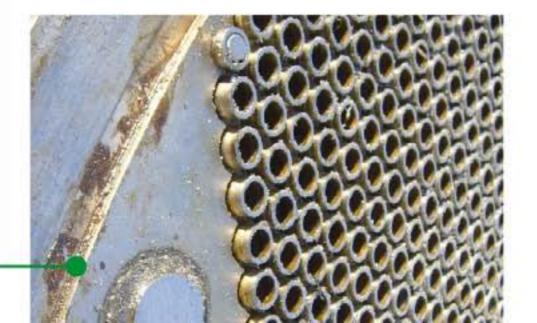
Bundlecut 2000

fino a 78" (2000 mm)

Bundlecut 3000

fino a 118" (3000 mm)







MAUS Segatrici a nastro
per fasci tubieri

BundleCut



Segatrice a nastro per lo smantellamento e il recupero delle piastre tubiere degli scambiatori di calore

La robusta costruzione della struttura elettrosaldata, l'utilizzo di guide e pattini a ricircolo di sfere e alcuni accorgimenti fondamentali, fanno di questa macchina un'assoluta novità da inserire nelle attrezzature di una moderna officina di manutenzione scambiatori. La qualità del taglio meccanico a nastro, in sostituzione al taglio a cannello, elimina l'inquinamento da gas di combustione e preserva da rigature i fori della piastra tubiera durante la successiva estrazione dei tronchetti. Il Bundle Cut associato all'estrattore di tubi a rapido ancoraggio della serie Grippul, facilita e velocizza enormemente il recupero delle piastre tubiere.













Kattex

Incisore/troncatore idraulico di tubi (pre-Grippul) per scambiatori di calore e caldaie

Utensile troncatore innovativo brevettato per il taglio istantaneo interno dei tubi, particolarmente indicato per gli scambiatori di calore a piastre fisse.

L'utilizzo del Kattex garantisce un risultato pulito e in brevissimo tempo con il fine di consentire lo smantellamento o la ritubatura parziale di un fascio tubiero durante la manutenzione.

TP2-E

Centralina idraulica semi automatica elettrica TP2-P

Centralina idraulica semi automatica pneumatica













Motore elettrico portatile



MOF

Motore pneumatico portatile













Taglia tubi per piastre tubiere di medio e grosso spessore

I taglia tubi delle serie F/794 e F/794L sono la soluzione tradizionale offerta dalla Maus Italia per il taglio interno dei tubi singoli di scambiatori di calore o caldaie.

Per il corretto utilizzo si consiglia la motorizzazione elettrica MBOS 16-2 o pneumatica MOF.

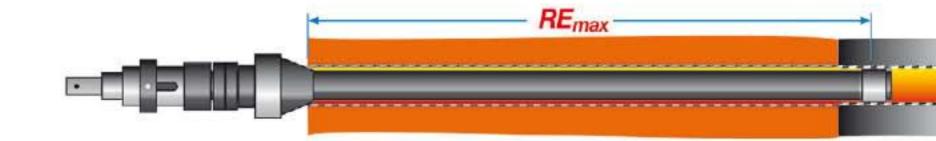
F/794

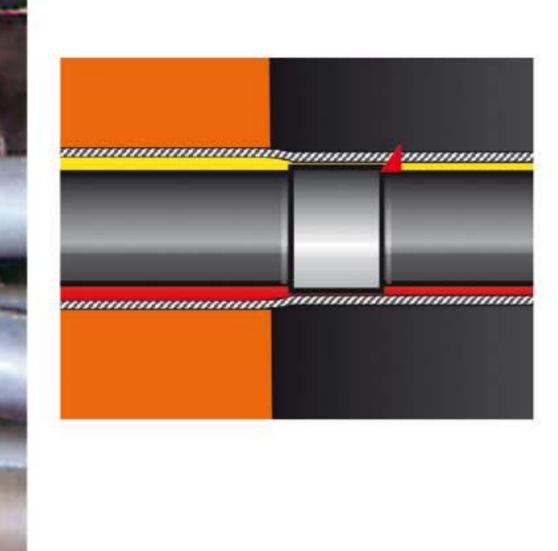
fino a 1.1/2" (38,10 mm)

REmax fino a (152,40 mm) F/794L

fino a 1.1/2" (38,10 mm)

REmax fino a 12" (304,80 mm)









Motore elettrico TEFC

"Totally Enclosed, Fan-Cooled"

Potenziamento fondamentale della **TP60-HDE** rispetto alla versione precedente: sono ora disponibili 7,8 Kw (4 poli con 1500 rpm) per garantire la continuità anche in condizioni particolarmente impegnative.

Radiatore di raffreddamento dell'olio

La maggiorazione dell'unità di raffreddamento è un ulteriore contributo a garanzia di una potenza costante.











Centraline idrauliche Elettriche, Pneumatiche e Manuali



Gamma completa di centraline idrauliche in grado di rispondere alle varie esigenze in funzione del tipo di impiego: dalla semplice sostituzione di un solo tubo alle applicazioni più impegnative dei grandi lavori di manutenzione.







Alta qualità Salvaguardia del foro sulla piastra

Sile



di tronchetti



Grippul 11

da 1/2" a 1.1/2" (12,70 ÷ 68,10 mm)

Grippul 21

da 1" a 2.1/2" (25,40 ÷ 63,50 mm)





Il dispositivo **ABTS**"Anti-Breaking Tie-Rod
System" permette di tarare
la forza di penetrazione della
pinza nel tubo in funzione del
materiale e del diametro del
tubo stesso.



Il dispositivo elettrico **OPS**"Over Pressure Switch"
sospende l'erogazione
dell'olio al compimento della
corsa totale del pistone,
evitando inutili sovrapressioni
nell'impianto.



Il telecomando **RC24**installato di fianco alle
manopole facilita e velocizza
l'estrazione dei tronchetti. Il
telecomando è presente sia
nella versione pneumatica
che nella versione elettrica.



L'anello rotante RSR
"Revolvering Support
Ring", per la sospensione
del Grippul durante
l'utilizzo, favorisce il migliore
orientamento negli spazi di
difficile accesso.





Grippul

Estrattore idraulico di tronchetti di tubo ad aggancio rapido

Il **Grippul** è progettato e costruito per la rapida estrazione dei tronchetti di tubo dalla piastra tubiera.

In associazione con il **BundleCut** o il **Kattex**, facilita e velocizza il recupero delle piastre tubiere.

TP10-E

TP10-P

Centraline idrauliche consigliate (versione elettrica e pneumatica)





Fornitura standard: Grippul

Bauletto per il trasporto
Guarnizioni di riserva
Serie di chiavi di servizio
Manometro
Libretto di istruzioni
N. 2 tubi idraulici



27







USD "Unclamping System
Device" é un dispositivo
idraulico di emergenza per
lo sblocco delle pinze
bloccate sul tubo a causa di
depositi, etc.



Il dispositivo elettrico **OPS**"Over Pressure Switch"
sospende l'erogazione
dell'olio al compimento della
corsa totale del pistone,
evitando inutili sovrapressioni
nell'impianto.



Il telecomando RC24
installato di fianco alle
manopole facilita e velocizza
l'estrazione del tubo. Il
telecomando è presente sia
nella versione pneumatica
che nella versione elettrica.



L'anello rotante **RSR**"Revolvering Support Ring",
per la sospensione del **Runpul**durante l'utilizzo, favorisce il
migliore orientamento negli
spazi di difficile accesso.







Runpul

Estrattore idraulico di tubi completo di automatismo per l'estrazione continua ad alta velocità dei tubi adatto per grandi interventi di manutenzione

Estrattore di tubi a doppia pinza per l'estrazione continua ad alta velocità.

Raccomandato per le grandi manutenzioni di scambiatori di calore e condensatori.

Runpul 15 da 3/8" a 1.1/8 (9,52 ÷ 28,58 mm)

Runpul 30 da 3/8" a 1.1/2" (9,52 ÷ 38,10 mm)

Runpul 45 da 1" a 3" (25,40 ÷ 28,58 mm)

Runpul 60 da 2" a 4" (50,80 ÷ 101,60 mm)













Il telecomando RC24 installato di fianco alle manopole facilita e velocizza l'estrazione del tubo. Il telecomando è presente sia nella versione pneumatica che nella versione elettrica.



L'anello rotante RSR "Revolvering Support Ring", per la sospensione del Onlypul durante l'utilizzo, favorisce il migliore orientamento negli spazi di difficile accesso.



Estrattore idraulico di tubi semi automatico per l'estrazione dei tubi adatto per piccoli interventi di manutenzione

Estrattore di tubi idraulico semi automatico per l'estrazione continua dei tubi.

Onlypul 15 da 3/8" a 1.1/8 (9,52 ÷ 28,58 mm)

Onlypul 30 da 3/8" a 1.1/2" (9,52 ÷ 38,10 mm)

Onlypul 45 da 1" a 3" (25,40 ÷ 28,58 mm)

Onlypul 60 da 2" a 4" (50,80 ÷ 101,60 mm)



Fornitura standard: Onlypul

Bauletto per il trasporto Guarnizioni di riserva Serie di chiavi di servizio Libretto di istruzioni







Extrattori di tubi
Cheaptool

F/789 - F/790 - F/791 F/792 - F/793 - F/800

Utensili per la manutenzione manuale negli scambiatori di calore

Cheaptool è la gamma completa di utensili proposta dalla Maus Italia per la manutenzione manuale ed economica dei tubi negli scambiatori di calore nelle raffinerie di petrolio, nei condensatori di centrali elettriche, nelle caldaie, etc.



F/792

Scalzatubi



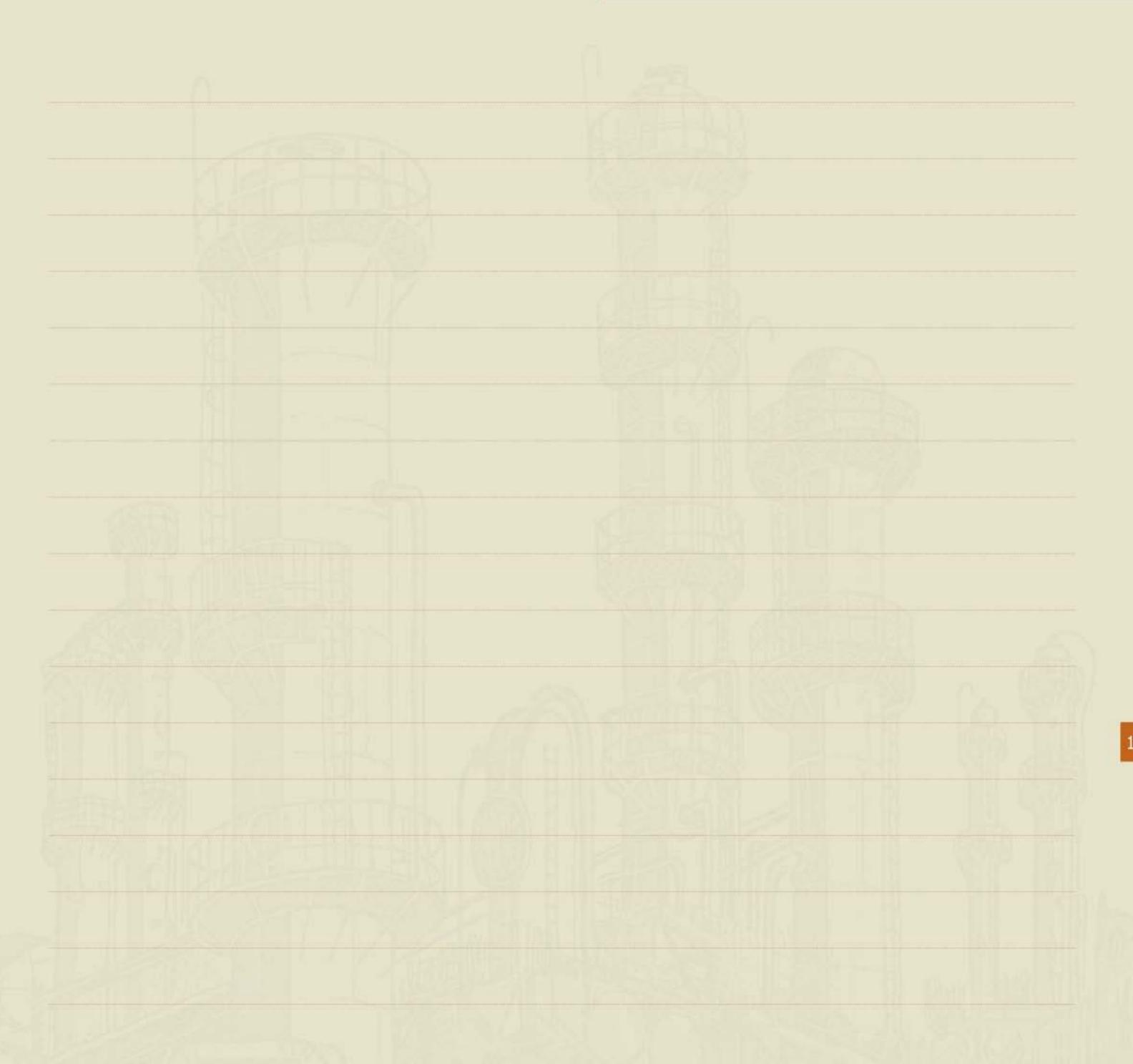














Politica integrata qualità, ambiente e sicurezza

Maus Italia è pienamente consapevole che una responsabile strategia economica, rivolta alla prevenzione delle problematiche relative alla qualità e all'ambiente derivanti dalle proprie attività, risulta essere essenziale per il proprio successo e per quello dei propri Clienti; inoltre considera la tutela della salute e della sicurezza sul lavoro un elemento fondamentale ed imprescindibile della complessiva gestione aziendale.

Maus Italia riconosce che il miglioramento continuo delle proprie performance qualitative, ambientali ed in termini di sicurezza sul lavoro conduce a significativi vantaggi commerciali ed economici, soddisfacendo nello stesso tempo, le aspettative della Clientela, le attese di miglioramento ambientale relativo al contesto territoriale in cui l'Azienda opera e la sicurezza nei propri luoghi di lavoro.

Maus Italia si impegna pertanto a perseguire una politica di continuo miglioramento delle proprie performance, ricercando



la piena soddisfazione del Cliente e delle altre parti interessate e minimizzando, ove tecnicamente possibile ed economicamente sostenibile, ogni impatto negativo verso l'ambiente delle sue attività, impegnandosi formalmente nelle attività di prevenzione e protezione di tutti i soggetti presenti nel proprio sito di Bagnolo Cremasco (CR).

Maus Italia intende raggiungere i traguardi sopra indicati mediante le seguenti azioni:

- assicurare che le proprie attività siano svolte in conformità con le vigenti disposizioni di legge e con eventuali codici di pratica sottoscritti;
- mettere in atto e mantenere un efficace Sistema di Gestione Integrato per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza secondo i requisiti delle Norme UNI EN ISO 9001 e OHSAS 18001;



- assicurarsi che la politica qui esposta e il relativo sistema di gestione siano compresi, attuati e mantenuti a tutti i livelli dell'organizzazione e che il sistema sia sostenuto da periodiche e sistematiche attività di formazione e addestramento;
- definire obiettivi e traguardi per la qualità, l'ambiente e la sicurezza sul lavoro, da integrare con la gestione operativa dello stabilimento e i programmi di sviluppo aziendali;
- attuare ogni sforzo in termini organizzativi, operativi e tecnologici per prevenire l'inquinamento dell'acqua, dell'aria e del suolo.
- minimizzare il consumo di energia, di acqua e la produzione dei rifiuti, favorendone il recupero ove possibile.
- aumentare e migliorare la partecipazione, consapevolezza e competenza di quanti operano all'interno degli stabilimenti della Società

La presente Politica deve risultare costantemente adeguata agli scopi dell'azienda e deve essere comunicata e compresa all'interno dell'organizzazione. A tale scopo la Direzione dispone che la Politica, parallelamente agli obiettivi, siano riesaminati almeno una volta all'anno in occasione dei riesami della Direzione. La Direzione generale assicura che le aziende che collaborano con l'azienda e lavorano per suo conto abbiano requisiti di qualità minimi tali garantire servizi e prodotti qualitativamente conformi alle aspettative dell'azienda e che tali aziende forniscano prova di attuare un sistema di miglioramento continuo e di prevenzione all'inquinamento.

La presente politica si applica a tutta l'organizzazione e per le attività realizzate nel sito di Bagnolo Cremasco.

www.mausitalia.it

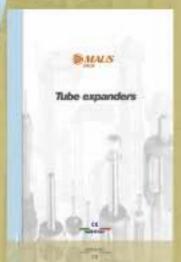




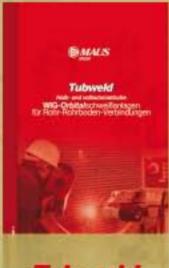
Automation



Control



Tube expanders



Tubweld



Accessories



Maintenance



MAUS ITALIA F. AGOSTINO & C. s.a.s. SS PAULLESE KM 30 26010 BAGNOLO CREMASCO (CR)

> Tel. 0373 2370 FAX 0373 649560 e-mail: info@mausitalia.it www.mausitalia.it



© 2016 Maus Italia, tutti i diritti riservati