

4

Tubend Utensili per l'intestatura dei tubi

Maus Italia propone una gamma di utensili per la lavorazione ad asportazione di truciolo dalle estremità dei tubi degli scambiatori di calore a fascio tubiero.

Lo **staff tecnico** della Maus Italia è a disposizione per consigliare la soluzione ideale per ogni situazione.



F/796

Utilizzato nella costruzione di nuovi fasci tubieri, risolve il problema dell'asportazione in blocco dell'eccedenza di tubo sporgente fino a 70 mm (2.756").

Questo utensile prevede il suo utilizzo prima delle tradizionali fresatrici portatili, riducendo notevolmente i tempi di lavorazione ed il consumo degli utensili.



F/751R

L'**F/751R**, con taglio a destra, intesta i tubi alla stessa sporgenza dopo la mandrinatura. È adatta anche per la rifinitura dei tubi. Presenta una campana rotante progettata per preservare la superficie della piastra tubiera durante la lavorazione e lame in **HSS** per una maggiore durata.

La selezione dell'utensile viene fatta in funzione del diametro esterno e dello spessore del tubo. Su richiesta, vengono consegnate le bussole di guida su misura.



F/753

L'**F/753**, con taglio a destra, è ottenuta combinando opportunamente due utensili per svasare simultaneamente il tubo esternamente ed internamente a 90° utilizzando 3 taglienti.

La selezione dell'utensile viene fatta in funzione del diametro esterno e di quello interno del tubo.



Motorizzazioni portatili elettriche e pneumatiche portatili

Per l'azionamento degli utensili **Tubend** la Maus Italia propone una gamma completa di motorizzazioni portatili elettriche e pneumatiche di qualità.



MDse 648 - elettrico



MOF - pneumatico

F/796

Tagliatubi a motore per rimozione dell'eccedenza di tubi da **1/2" a 1.1/2"** (da 12,70 a 38,10 mm)

Utilizzato nella costruzione di nuovi fasci tubieri, risolve il problema dell'**asportazione in blocco dell'eccedenza di tubo sporgente** fino a 70 mm (2.756"). Questo utensile prevede il suo utilizzo **prima delle tradizionali fresatrici portatili, riducendo notevolmente i tempi di lavorazione ed il consumo degli utensili.**

La scelta dell'**F/796** è fatta in funzione del diametro esterno **de** e dello spessore del tubo **sp** da tagliare.

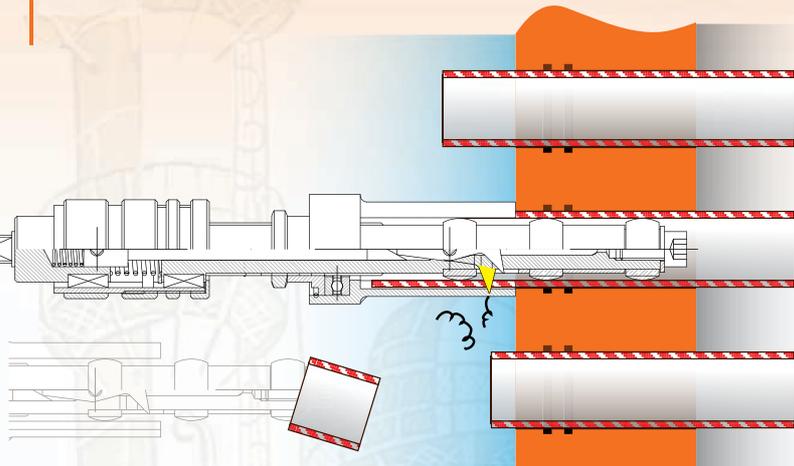
Il **SET di 3 bussole**, fornite separatamente, secondo esigenza, permettono l'adattamento dell'utensile a differenti spessori.

L'**F/796** si inserisce nel tubo fino all'arresto sulla piastra tubiera definito dalla testa di battuta regolabile.

Una **lama rotante viene spinta gradualmente sulla parete interna del tubo** fino a tagliarlo.

L'azionamento dell'utensile **prevede l'impiego di un motore portatile elettrico o pneumatico.**

Le lame in HSS sono rivestite in Titanium Aluminum Nitride - TiAlN



Testa di battuta regolabile

F/796-PILOTS

Acciaio

Bronzo

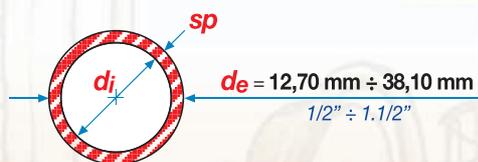
Bronzo

F/796-BIT

Limitatore del diametro massimo di taglio



M



F/796

Tubo		Tagliatubi	Lama	Attacco	SET di 3 bussole	
de	sp	F/796	F/796-BIT	M	F/796-PILOTS	
inches	mm	Cod.	Cod.	inches	mm	
1/2"	12,70	F796-0	F796-BIT-0	3/8"	9,52	F796-PILOTS-0-##
5/8"	15,87	F796-1	F796-BIT-1			F796-PILOTS-1-##
3/4"	19,05	F796-2	F796-BIT-2÷4			F796-PILOTS-2-##
7/8"	22,22	F796-3				F796-PILOTS-3-##
1"	25,40	F796-4	F796-BIT-5÷6	1/2"	12,70	F796-PILOTS-4-##
1.1/4"	31,75	F796-5				F796-PILOTS-5-##
1.1/2"	38,10	F796-6				F796-PILOTS-6-##

F796-PILOTS - nn - ##

Grandezza

B.W.G.

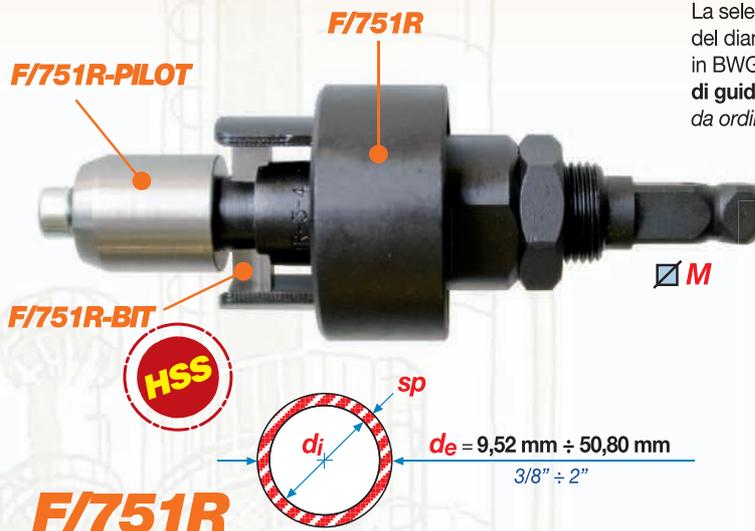
F/751R

Fresa per intestare a campana rotante con taglienti in **HSS**



L'**F/751R**, con taglio a destra, è utilizzata, dopo la mandrinatura, per intestare i tubi della seconda piastra alla stessa sporgenza (adatta anche per la rifinitura). La campana rotante preserva la superficie della piastra tubiera dai segni di lavorazione.

La selezione dell'utensile viene fatta in funzione del diametro esterno e dello spessore del tubo in BWG al quale viene associata una **bussoia di guida girevole in acciaio** (non inclusa, da ordinare separatamente secondo esigenza).



F/751R

Tubo			Fresa	Lame	Attacco		Bussole
de		sp	F/751R	F/751R-BIT	M		F/751R-PILOT
inches	mm	B.W.G.	Cod.	Cod.	inches	mm	Cod.
3/8"	9,52	14-16-18-20	F751R-0	F751R-BIT-0	3/8"	9,52	F751R-PILOT-0-##
1/2"	12,70	14-16-18-20	F751R-1	F751R-BIT-1			F751R-PILOT-1-##
5/8"	15,87	14-16-18-20	F751R-2	F751R-BIT-2			F751R-PILOT-2-##
3/4"	19,05	12-14-16-18-20	F751R-3	F751R-BIT-3			F751R-PILOT-3-##
7/8"	22,22	14-16-18-20	F751R-4	F751R-BIT-4			F751R-PILOT-4-##
1"	25,40	10-12-14-16-18-20	F751R-5	F751R-BIT-5	1/2"	12,70	F751R-PILOT-5-##
1.1/8"	28,57	10-12-14-16-18	F751R-5/A	F751R-BIT-5/A			F751R-PILOT-5/A-##
1.1/4"	31,75	10-12-14-16-18	F751R-6	F751R-BIT-6			F751R-PILOT-6-##
1.3/8"	34,92	10-12-14-16-18	F751R-6/A	F751R-BIT-6/A			F751R-PILOT-6/A-##
1.1/2"	38,10	10-12-14-16-18	F751R-7	F751R-BIT-7			F751R-PILOT-7-##
1.5/8"	41,27	10-12-14-16-18	F751R-7/A	F751R-BIT-7/A			F751R-PILOT-7/A-##
1.3/4"	44,45	10-12-14-16-18	F751R-8	F751R-BIT-8			F751R-PILOT-8-##
1.7/8"	47,62	10-12-14-16-18	F751R-8/A	F751R-BIT-8/A			F751R-PILOT-8/A-##
2"	50,80	10-12-14-16-18	F751R-9	F751R-BIT-9			3/4"

F751R-PILOT - nn - ##

Grandezza
B.W.G.

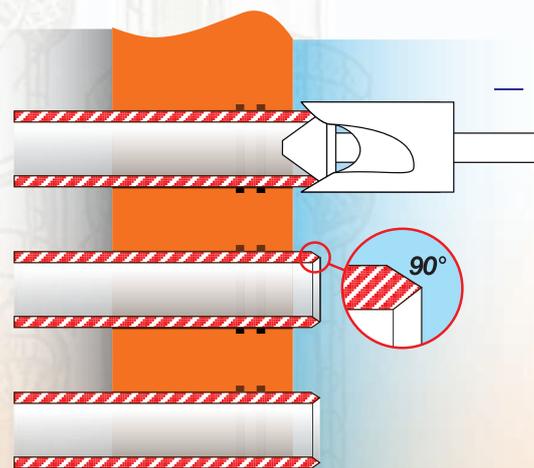
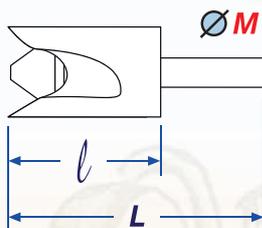
F/753

Fresa combinata regolabile per sbavatura/svasatura simultanea del diametro esterno ed interno dei tubi



L'**F/753**, con taglio a destra, è ottenuta combinando opportunamente due utensili per sbavare e svasare simultaneamente il tubo esternamente ed internamente a 90° utilizzando 3 taglienti.

La selezione dell'utensile viene fatta in funzione del diametro esterno e di quello interno del tubo.

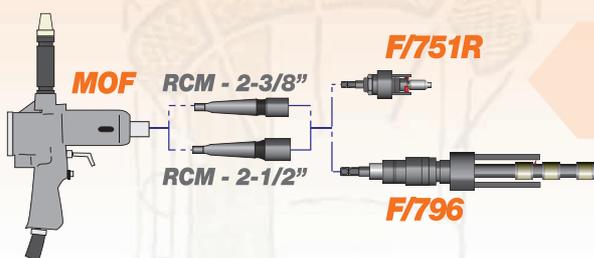
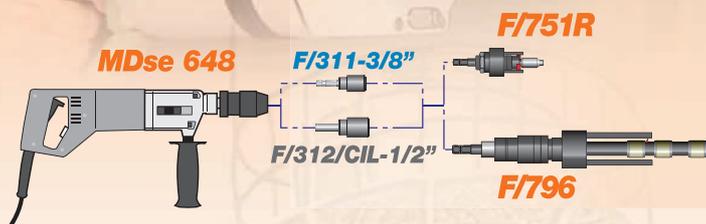


F/753

Tubo				Fresa	Dimensioni				Attacco		
d_e		d_i		F/753	L		l		$\varnothing M$		Cono Morse
mm	inches	mm	inches	Cod.	mm	inches	mm	inches	mm	inches	N
7,00÷14,00	0.276"÷0.552"	2,60÷7,80	0.102"÷0.307"	F/753-0	65,00	2.559"	37,00	1.457"	12,00	0.472"	/
9,00÷20,00	0.354"÷0.787"	3,60÷12,80	0.146"÷0.504"	F/753-1	75,00	2.953"	43,00	1.693"	16,00	0.630"	/
16,00÷27,00	0.630"÷1.063"	4,60÷24,00	0.181"÷0.945"	F/753-2	85,00	3.346"	53,00	2.087"	16,00	0.630"	/
25,00÷44,00	0.984"÷1.732"	20,00÷39,00	0.787"÷1.535"	F/753-3	155,00	6.102"	60,00	2.362"	/	/	2

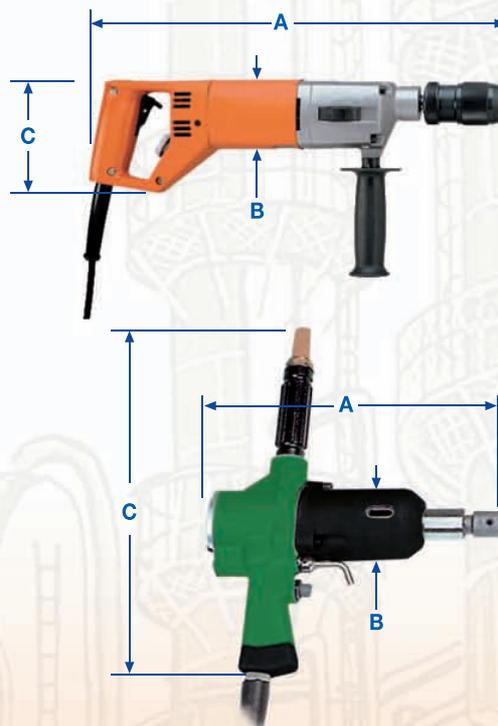
Motorizzazioni portatili elettriche e pneumatiche per l'azionamento degli utensili **Tubend**

Lo schema a fianco mostra sinteticamente l'equipaggiamento completo di raccordi necessario all'azionamento degli utensili **Tubend**.



MDse 648 - elettrico

Alimentazione / Capacità		MDse 648
Voltaggio	Volt - Fase (Ph)	220 - 1
Frequenza	Hz	50/60
Potenza assorbita	Kw	0,74
Velocità a vuoto	giri/min (R.P.M)	260-600 / 640-1400
Velocità a pieno carico	giri/min (R.P.M)	0-360 / 0-860
Dimensioni		MDse 648
Lunghezza (profondità)	A mm (inches)	487,00 (19.2)
Larghezza (Ø)	B mm (inches)	81,00 (3.2)
Altezza (senza maniglia)	C mm (inches)	132,00 (5.2)
Peso	Kg (Lb)	4,8 (10.6)



MOF - pneumatico

Alimentazione / Capacità		MOF 20 R	MOF 3	MOF 3 R
Velocità	giri/min (R.P.M)	470	170	140
Potenza	Kw	0,745	0,745	0,745
Consumo aria	Litri/sec. (cfm)	14 (30)	14 (30)	14 (30)
Dimensioni		MOF 20 R	MOF 3	MOF 3 R
Attacco cono Morse	N	2	2	2
Attacco aria	" GAS (mm)	3/8" GAS (12.637)	3/8" GAS (12.637)	3/8" GAS (12.637)
Lunghezza (profondità)	A mm (inches)	236,00 (9.3)	272,00 (10.7)	241,00 (9.5)
Larghezza	B mm (inches)	360,00 (30)	360,00 (30)	360,00 (30)
Altezza (Ø)	C mm (inches)	66,00 (2.6)	66,00 (2.6)	66,00 (2.6)
Peso	Kg (Lb)	4,5 (9.9)	4,2 (9.3)	4,6 (10.2)